Endogasgeneratoren

www.secowarwick.com

Anwendungen

- Aufkohlen
- Karbonitrieren
- Blankhärten von Kohlenstoffstahl und dessen Legierungen
- Normalglühen
- Löten von Stahl

Verfügbare Versionen

Prozessatmosphäre unter Reaktionsgasen

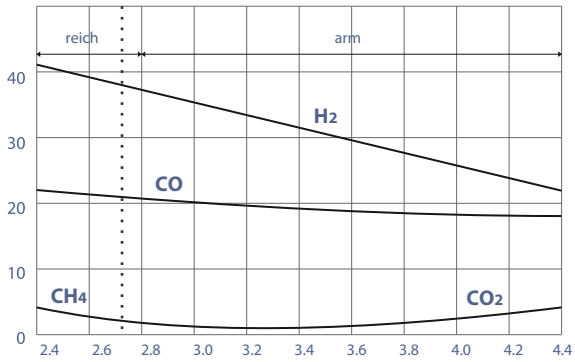
- Betrieb mit Propan
- Betrieb mit Erdgas

Heizsystem

- Elektrisch Typ G-ET
- Gas Typ G-GT

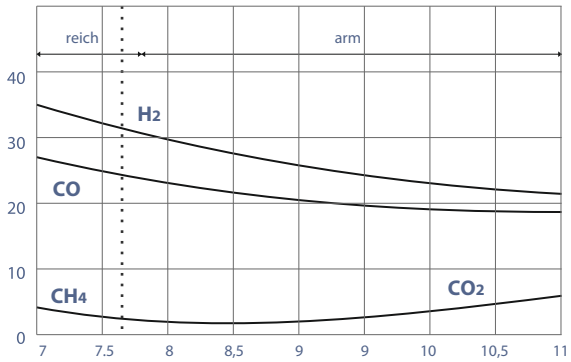
Endogas- -Zusammensetzung (%)

Erdgas **(90%, CH_4, 5%, C_2H_6, 5%, N_2)**



Gas-Luftverhältnis

Propan **(C_3H_8)**



Gas-Luftverhältnis

Konstruktionsmerkmale von Endogasgeneratoren

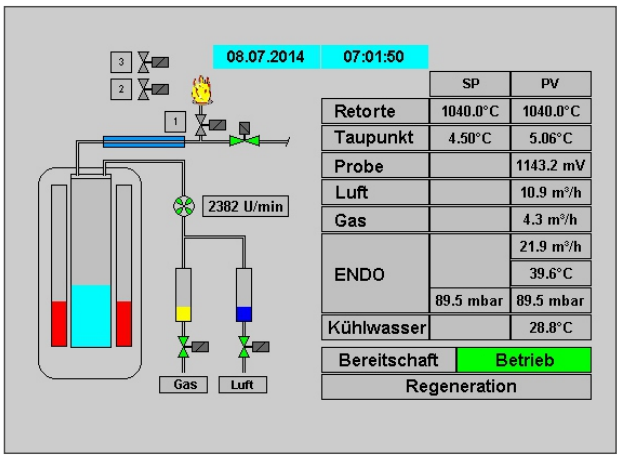
- Betriebstemperatur: 1050 °C
- Taupunktmessbereich: -10 ÷ 10°C
- Wasserrückkühlung des Endogases
- Automatische Taupunktregelung
- Für den Betrieb mit Gasanalysator geeignet
- Spiral-Heizelemente mit langer Lebensdauer, schnell austauschbar
- Regeneration des Katalysators im Automatikbetrieb
- Einfacher Zugang zu Heizelementen

Technische Daten

Technischer Faktor	Maßeinheit	G-10E	G-21E	G-42E	G-60E	G-85E	G-120E
Max Leistung	Nm^3/h	10	21	42	60	85	120 (60x2)
Nennleistung	kW	12	15	24	33	58	65
Leistung der Heizelelemente	kW	9	12	21	30	53	60
Heizelelemente							
Methan	Nm^3/h	2,8	5,8	11,5	16,5	23	33
Propan	Nm^3/h	1,1	2,2	4,3	6,1	9	12,2
Wasserbedarf zur Kühlung der Atmosphäre	m^3/h	0,4	0,5	0,6	0,8	1,6	1,6 (0,8x2)
Gasdruck am Eingang	mbar	150 - 400					
Endogasdruck am Ausgang	mbar	30 - 70					
Kühlwasserdruck*	mbar	0,2 - 0,5					

*optional auch mit Luftkühlung erhältlich

Automatische Regelung der eingestellten Endogasparameter



Betriebspanel des laufenden Generator

Die Generatorregelung besteht aus folgenden Komponenten:

- Taupunkt-Digitalregler
- Lambdasonde mit Wartungseinheit
- Regelventil zur Luftbeimischung

Beim Betrieb des Generators meldet die Lambdasonde den Restsauerstoff an den Taupunktregler. Dieser steuert die Menge der Luftbeimischung und damit das Gas-Luftverhältnis im Retortenofeneingang. Dies trägt zum einwandfreien Betrieb des Generators bei und stellt eine präzise Regelung der Endogasparameter sicher.
Serienmäßig ist die Generatorsteuerung mit automatischer Katalysatorregeneration ausgerüstet.

Vorteile von Endogasgeneratoren

- Stabile Endogasparameter
- Vollautomatisierung der Prozesse
- Geringer Medienverbrauch
- Einfache Bedienung und Wartung
- Sicherheit

SECO/WARWICK Group

POLEN
SECO/WARWICK S.A.
Sobieskiego 8
66-200 Świebodzin, Poland
tel. +48 68 3820 500
fax +48 68 3820 555
info@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

POLEN
SECO/WARWICK Europe Sp. z o.o.
Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin, Poland
tel. +48 68 3819 800
fax +48 68 3819 805
europe@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

USA
SECO/WARWICK Corp.
P.O. Box 908
Meadville, PA 16335-6908, USA
tel. +1 814 332 8400
fax +1 814 724 1407
info@secowarwick.com
www.secowarwick.com

USA
RETECH SYSTEMS LLC
100 Henry Station Rd.
Ukiah, CA 95482, USA
tel. +1 707 462 6522
fax +1 707 462 4103
leroy.b.leland@retechsystemsllc.com
www.retechsystemsllc.com

DEUTSCHLAND
SECO/WARWICK Service GmbH
An der Molkerei 15
D-47551 Bedburg-Hau, Germany
tel. +49 (2821) 713 100
fax +49 (2821) 713 10-29
service@secowarwick.com
www.secowarwick.com

CHINA
SECO/WARWICK RETECH
Thermal Equipment Manufacturing
(Tianjin) Co., Ltd.
7B Second Xeda Road
Tianjin, China 300385
tel. +86 22 238 28 300
fax +86 22 238 28 305
d.rabenda@secowarwick.com.pl
www.swretech.com.cn

INDIEN
SECO WARWICK Allied Pvt. Ltd.
5th Floor, Amfotech It Park
Road No. 8, Wagle Estate
Thane (W) - 400 604, India
tel. +91 22 6730 1400
fax +91 22 6730 1488
swa-info@secowarwick.com
www.secowarwick.com

BRASILIEN
SECO/WARWICK do Brasil Industria
de Fornos Ltda.
Parque Industrial II
Jundiai, SP - Brasil
CEP: 13213-170
tel. +55 (11) 3109-5900
fax +55 11 4525-1047
engefor@engefor.com.br
www.secowarwick.com

RUSSLAND
SECO/WARWICK Rus
Pyzhevskiy pereulok, bld 5/1,
office № 206
119017 Moscow, Russia
tel. +7 499 788 9721
moscow@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

WEIßRUSSLAND
SECO/WARWICK OOO Minsk Office
8 Mielnikajte str., office 26
220004 Mińsk, Belarus
tel./fax: + 375 17306 23 71
secom@infonet.by
www.secowarwick.com