

Seco/Warwick uruchomił laboratorium metalograficzne

SECO/LAB - technologiczne imperium obróbki cieplnej

Seco/Warwick wciąż inwestuje w badanie i rozwój, co docenił dziennik „Rzeczpospolita” umieszczając firmę w gronie dziesiątki firm polskich, które są najbardziej innowacyjnymi firmami w kraju. „W tym roku Seco/Warwick otrzymało już dwie nominacje do tytułów SYMBOL INNOWACYJNOŚCI 2016 i POLSKA NAGRODA INNOWACYJ-

Dnia 1 czerwca br. Seco/Warwick, z okazji swoich 25. urodzin, uruchomił nowoczesne laboratorium metalograficzne, w którym prowadzi będzie własne, unikalne badania, wykonywać pełne testy metalograficzne, rozwijać otrzymaną lub zakupioną technologię i ekspansywnie inwestować w nowe przedsięwzięcia produkcyjne na całym świecie.

„Prowadząc badania, realizując liczne projekty, optymalizując procesy, wdrażając najnowsze zdobycze nauki i techniki oraz współpracując z ośrodkami naukowymi w Polsce i na świecie, Seco/

Warwick może śmiało mówić, że tworzy dzieje obróbki cieplnej, i tak już od 25-lat” - nadmienia prezes grupy Seco/Warwick, Paweł Wyrzykowski. Laboratorium metalogra-

ficzne Seco/Warwick podzielone jest na dwa obszary.

W pierwszym z nich dokonuje się preparatyki, tzn. przygotowuje się materiał do badań. W części badawczej dokonuje się analizy przygotowanych próbek.

„Dzięki laboratorium metalograficznemu, szybko i profesjonalnie możemy sprawdzić efekty prób technologicznych przeprowadzonych za pomocą znajdujących się w nim urządzeń. Badania metalograficzne wykonywane w SECO/LAB i płynące z nich wnioski, pomagają w rozwijaniu nowych technologii, co

jest niezbędne, jeśli chce się wygrać technologią a nie ceną” - dodaje Bartosz Klinowski, prezes Seco/Warwick Europe.

W laboratorium będą prowadzone także badania dotyczące różnych gatunków stali odpornych na korozję, m.in.: X12Cr13 (EN 1.4006), X20Cr13 (EN 1.4021), X39Cr13 (EN 1.4031), X160CrMoV121 (stal „semi-nierdzewna”), X105CrMo17 (EN 1.4125), X5CrNiCuNb16.4, X10Cr17Ni7, CSS-42L. Dział R&D Seco/Warwick, to nie tylko próby technologiczne czy laboratorium metalograficzne, ale również wspomaganie

projektowania przy użyciu specjalistycznego oprogramowania komputerowego. Nowa przestrzeń biurowa będzie służyła między innymi do przeprowadzania symulacji

Mechanical znacznie poszerza wachlarz możliwości badawczych Działu R&D Seco/Warwick.

Seco/Warwick ze Świebodzina to dziś firma



NOŚCI 2016, stąd nikt nie powinno zdziwić, że wciąż rozwijamy nasz dział R&D i otwieramy nowe laboratorium” - mówi globalny dyrektor marketingu Seco/Warwick, Katarzyna Sawka. Projekty badawczo-rozwojowe, które dotyczą

zagadnień konstrukcyjno-technologicznych i optymalizacji procesów z wykorzystaniem najnowszych zdobyczy nauki i techniki są jednym ze środków, jakie Seco/Warwick stosuje w celu osiągnięcia zysków, ale i przewagi konkurencyjnej.

komputerowych przy użyciu aplikacji ANSYS, która oparta jest na metodzie elementów skończonych (MES). Przy użyciu programu ANSYS można modelować rozkłady temperatur, prędkości przepływu, ciśnienia, a także rozkłady naprężeń, odkształceń, itp. Analizy numeryczne przyczyniają się do znacznego skrócenia czasu projektowania, jak i zmniejszenia jego kosztów. Są doskonałym narzędziem umożliwiającym rozwój i optymalizację konstrukcji urządzeń bez konieczności budowania drogich i skomplikowanych modeli fizycznych. Wykorzystanie modułów CFX oraz

globalna, działająca na 4 kontynentach, w ponad 70 krajach świata, mająca swe spółki w Chinach, Indiach, Stanach Zjednoczonych, Niemczech, Francji, Rosji i Brazylii. W branży obróbki cieplnej słynie z wprowadzania innowacji, które zmieniają technologie używane od ponad 50 lat. Wdrożonych rozwiązań jest blisko 3500. Na sukces firmy pracuje niemal 1000 osób, z czego 425 w jej europejskiej części.