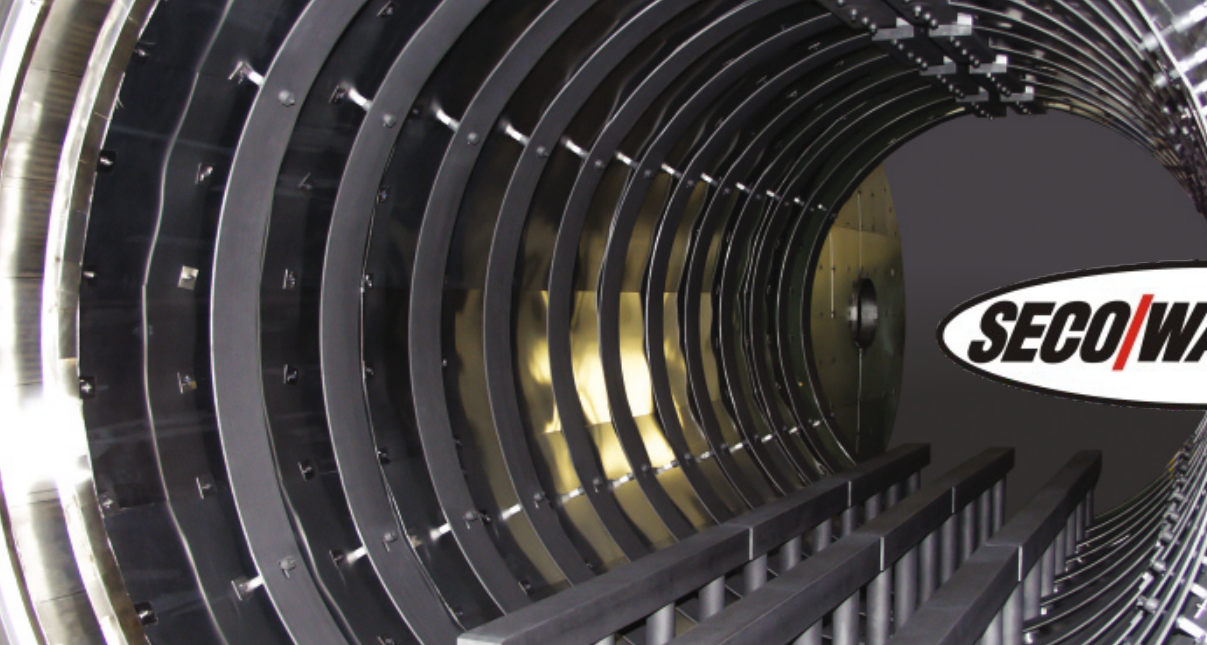




Piece do spiekania próżniowego

Zastosowanie

- Spiekanie stopów twardych, ceramiki, pierwiastków ziem rzadkich
- Spiekanie spieków metalowo-ceramicznych
- Spiekanie z dogęszczaniem SinterHip
- Spiekanie w technologii MIM (Metal Injection Molding)
- Odparafinowanie (PEG, olej parafinowy, inne)

Właściwości

- Równomierność rozkładu temperatur
- Szeroki zakres temperatur
- Komputer Przemysłowy (IPC)/Programowalny Sterownik Logiczny (PLC)
- Kompaktowa konstrukcja

Zalety

- Szeroki zakres zastosowań
- Krótki czas procesu
- Niskie koszty procesu
- Proces przyjazny dla środowiska

Technologia

- Spiekanie stopów twardych z dogęszczaniem przy ciśnieniu do 60bar
- Spiekanie stali narzędziowej m.in. HSS
- Spiekanie stali odpornej na korozję dla przemysłu chemicznego i medycznego
- Spiekanie materiałów AlNiCo do wytwarzania miękkich wyrobów magnetycznych
- Spiekanie pierwiastków ziem rzadkich takich jak stopy samarowo/kobaltowe, neodym/żelazo/bor do wytwarzania magnesów trwałych
- Spiekanie materiałów wysokostopowych dla przemysłu lotniczego
- Spiekanie komponentów ceramicznych
- Spiekanie w temperaturach do 2200°C
- Regulowanie zawartości węgla w komponentach spiekanych wytwarzanych z WC
- Odgazowywanie proszków metali



Odparafinowanie/Proces MIM



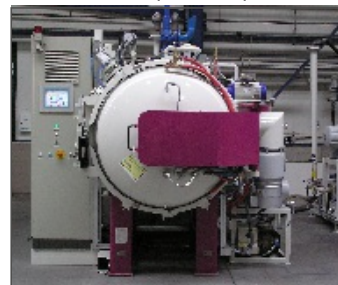
MIM proces 900x800x1800 mm

Zalety pieca:

- Układ ogrzewania sprawdzony w najnowocześniejszej próżniowej obróbce cieplnej i piecach do spiekania:
 - płaskie elementy grzejne otaczające wsad ze wszystkich stron zapewniają znakomity równomierny rozkład temperatury z dokładnością lepszą niż $\pm 3^{\circ}\text{C}$, krytyczny parametr dla pozytywnych wyników spiekania
 - małe obciążenie powierzchni wydłuża żywotność elementów grzejnych i zmniejsza koszty konserwacji
- Cztery różne typy układów usuwania spoiwa w zależności od wymagań technologicznych użytkownika
- Segmentowa mufla grafitowa dla łatwej obsługi i niższych kosztów konserwacji
- Komputer przemysłowy (IPC)/ Programowalny Sterownik Logiczny (PLC) z ekranem dotykowym dla całkowicie automatycznej pracy pieca, przechowywania, wymiany i przesyłania danych technologicznych
- Wewnętrzny układ chłodzenia z wymuszonym obiegiem gazu dla zminimalizowania czasu cyklu
- Dmuchawa chłodząca zasilana za pomocą przemiennika częstotliwości dla dokładnego sterowania prędkością gazu, co jest szczególnie ważne podczas chłodzenia małych elementów w technologii MIM
- System pompowy o wysokiej sprawności i krótkim czasie pompowania
- Standardowe wymiary (mm):
 - od 300x300x600 do 900x800x1800



*Odparafinowanie
/Spiekanie próżniowe*



*Odparafinowanie
/Spiekanie próżniowe*



Odgazowywanie proszków metali



Spiekanie SiC 2300°C



*Odparafinowanie/Spiekanie próżniowe
/Dogęszczanie 60bar*



*Retortowy piec próżniowy
do odparafinowania*



SECO/WARWICK Group

POLSKA
SECO/WARWICK S.A.
Sobieskiego 8
66-200 Świebodzin, Poland
tel. +48 68 3820 500
fax +48 68 3820 555
info@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

POLSKA
SECO/WARWICK Europe Sp. z o.o.
Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin, Poland
tel. +48 68 3819 800
fax +48 68 3819 805
europe@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

USA
SECO/WARWICK Corp.
P.O. Box 908
Meadville, PA 16335-6908, USA
tel. +1 814 332 8400
fax +1 814 724 1407
info@secowarwick.com
www.secowarwick.com

USA
RETECH SYSTEMS LLC
100 Henry Station Rd.
Ukiah, CA 95482, USA
tel. +1 707 462 6522
fax +1 707 462 4103
leroy.b.leland@retechsystemsllc.com
www.retechsystemsllc.com

NIEMCY
SECO/WARWICK Service GmbH
An der Molkerei 15
D-47551 Bedburg-Hau, Germany
tel. +49 (2821) 713 100
fax +49 (2821) 713 10-29
service@secowarwick.com
www.secowarwick.com

CHINY
SECO/WARWICK RETECH
Thermal Equipment Manufacturing
(Tianjin) Co., Ltd.
7B Second Xeda Road
Tianjin, China 300385
tel. +86 22 238 28 300
fax +86 22 238 28 305
china@secowarwick.com
www.swretech.com.cn

INDIE
SECO WARWICK Allied Pvt. Ltd.
5th Floor, Amfotech It Park
Road No. 8, Wagle Estate
Thane (W) - 400 604, India
tel. +91 22 6730 1400
fax +91 22 6730 1488
swa-info@secowarwick.com
www.secowarwick.com

BRAZYLIA
SECO/WARWICK do Brasil Industria
de Fornos Ltda.
Parque Industrial II
Jundiaí, SP - Brasil
CEP: 13213-170
tel. +55 (11) 3109-5900
fax +55 11 4525-1047
vendas@secowarwick.com
www.secowarwick.com

ROSJA
SECO/WARWICK Rus Office
Pyzhevskiy pereulok, bld 5/1,
office № 400
119017 Moscow, Russia
tel. +7 499 788 9721
moscow@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

BIAŁORUŚ
SECO/WARWICK OOO Minsk Office
8 Mielnikajte str., office 26
220004 Mińsk, Belarus
tel./fax: + 375 17306 23 71
secom@infonet.by
www.secowarwick.com