Anna Strożek

SECO/WARWICK Nasza firma nie konkuruje ceną, ale najnowszymi technologiami

Spółka SECO/WARWICK obchodzi w tym roku jubileusz – 25 lat istnienia. Przez ten czas przekształciła się z dwuosobowej firmy TransVac produkującej transformatory do pieców próżniowych w firmę działającą globalnie, mającą oddziały w Chinach, Indiach, Stanach Zjednoczonych, Niemczech, Rosji, Brazylii i we Francji. 3,5 tys. wdrożonych rozwiązań i kolejne innowacje opracowywane przez zespół specjalistów SECO/WARWICK to również dobre powody do świętowania. W drugie ćwierćwiecze swojej działalności firma wkracza z nowymi pomysłami takimi jak technologia UniCaseMaster i rozwiązania do produkcji zdobywającego coraz większą popularność grafenu. Szykują się więc kolejne pracowite lata.

Polska spółka SECO/WARWICK Europe to dziś około 500 osób, które wraz ze spółkami serwisowo-sprzedażowymi w Niemczech, we Francji, w Rosji, na Białorusi i nowym podmiotem gospodarczym – SECO/WARWICK Services (SWS) – są odpowiedzialne za biznes na rynku europejskim. „Największa grupa pracowników skoncentrowana jest w Świebodzinie, gdzie 25 lat temu zabiło serce SECO/WARWICK – powiedział nam prezes grupy Paweł Wyrzykowski. – Większość z blisko pięćsetosobowego zespołu to wykwalifikowani inżynierowie, specjaliści z dziedziny automatyki i robotyki, metalurgii, materiałoznawstwa, budowy maszyn, elektronicy i elektrotechnicy".

> W UBIEGŁYM ROKU WPROWADZILIŚMY NA RYNEK UNICASEMASTER, KTÓRY Z PEWNOŚCIĄ WPŁYNIE NA ZMIANĘ TECHNOLOGII SAMOCHODOWYCH

SECO/WARWICK jest dostawcą wyposażenia przemysłowego i urządzeń do obróbki cieplnej metali. Działalność spółki obejmuje produkcję pięciu głównych grup produktów: pieców próżniowych, linii do lutowania aluminiowych wymienników ciepła, linii do obróbki cieplnej aluminium, pieców atmosferowych oraz pieców topialnych. Produkty SECO/WARWICK sprzedawane są do 70 krajów, a do głównych odbiorców należą firmy z branż: motoryzacyjnej, lotniczej, energetycznej, maszynowej, narzędziowej i metalurgii aluminium, w tym w znacznej części najbardziej znane światowe koncerny. „Dostarczamy urządzenia i technologie do czołowych firm w branżach samochodowej, lotniczej i energetycznej – precyzuje prezes grupy SECO/WARWICK, Paweł Wyrzykowski. – Na naszych urządzeniach wytwarza się m.in.: układy sterowania, wymienniki ciepła, łożyska, przekładnie, układy lądowania samolotów, turbiny i łopatki silników lotniczych. Możemy dziś śmiało powiedzieć, że jakość i ciągły postęp

w technologiach termochemicznych procesów w metalurgii pozwala osiągać coraz wyższe parametry techniczne w nowoczesnych samolotach i samochodach".

Zapytany o największy kontrakt, prezes przywołuje ten podpisany w 2015 r. z francuskim koncernem metalurgicznym: „Firma ta buduje pierwszy europejski zakład recyclingu i rafinacji stopów tytanu do zastosowań lotniczych. Dla tego klienta tworzymy rozwiązania, dzięki którym jednostka ta będzie europejskim źródłem tytanu – strategicznego materiału do zastosowań lotniczych jako alternatywy dla źródeł amerykańskich i rosyjskich. Niemalże całe wyposażenie tej nowo budowanej fabryki wytwarzane jest w naszym zakładzie w Świebodzinie".

INNOWACJE DROGĄ DO SUKCESU

W ubiegłym roku dziennik „Rzeczpospolita" umieścił SECO/WARWICK w gronie dziesięciu najbardziej innowacyjnych polskich firm. Spółka zajmuje pierwsze miejsce w rankingu innowacyjnych firm z województwa lubuskiego. Innowacyjność jest możliwa dzięki m.in.: wydatkom na badania i rozwój (14,232 mln zł w 2014 r.) oraz wysokiemu poziomowi zatrudnienia w dziale R&D. W tym roku spółka SECO/WARWICK otrzymała nominacje do tytułów Symbol Innowacyjności 2016 (od wydawcy „Monitora Rynkowego" i „Monitora Biznesu") i Polska Nagroda Innowacyjności 2016 (od Polskiej Agencji Przedsiębiorczości oraz redakcji Forum Przedsiębiorczości w dzienniku „Gazeta Prawna" i Biznes Plus w „Gazecie Wyborczej").

Liczba wdrożonych innowacji z pewnością wyróżnia spółkę na tle firm konkurencyjnych. Jak mówi prezes SECO/WARWICK: „Firma nie konkuruje ceną, ale najnowszymi technologiami do obróbki cieplnej, stąd znaczące inwestycje w badania i rozwój oraz nowe technologie. To przynosi wymierny efekt w postaci przewagi konkurencyjnej na wymagających rynkach, na których przyszło nam konkurować. Przykładem nowych rozwiązań jest technologia atomizacji metalurgicznej, która pozwala wytwarzać proszki metali nieżelaznych. W ubiegłym roku z kolei wprowadziliśmy na rynek UniCaseMaster, który z pewnością wpłynie na zmianę technologii samochodowych".

25 lat istnienia firmy w skrócie

Początki SECO/WARWICK sięgają połowy roku 1991, kiedy to Andrzej Zawistowski, obecnie jeden z głównych akcjonariuszy i przewodniczący rady nadzorczej spółki, a do roku 2007 jej prezes, wraz z kolegą założył w Świebodzinie firmę TransVac produkującą transformatory do pieców próżniowych. Wcześniej inżynierowie zdobywali doświadczenie w firmie Elterma, która zresztą w roku 2002 została przejęta i dołączyła do grupy kapitałowej SECO/WARWICK. W 1991 r. do współpracy zgłosili się Amerykanie poszukujący partnerów w Europie Środkowej i tak powstała spółka joint venture (każda ze stron miała po 50% udziałów), która na dobre rozpoczęła przygodę z działalnością globalną. W 2002 r. przejęto również prawa własności intelektualnej do technologii lutowania aluminiowych wymienników ciepła do samochodów od brytyjskiej firmy Camlaw. Kolejnymi krokami w rozwoju grupy było przejęcie amerykańskiej spółki SECO/WARWICK, debiut na GPW w roku 2007 i dalsze przejęcia: nabycie 50% udziałów w innym amerykańskim podmiocie – firmie Retech – zawiązanie w 2008 r. joint venture w Indiach, a w roku 2010 – w Chinach. W 2013 r. firma SECO/WARWICK przejęła spółkę w Brazylii, która dopełniła globalny kształt grupy.

UniCase Master (UCM) ma być wyzwaniem dla znanych do tej pory technologii i urządzeń do produkcji masowej. Tradycyjne utwardzanie powierzchniowe części stalowych drogą nawęglania jest najczęściej stosowaną technologią obróbki cieplnej, wykorzystywaną do masowej produkcji elementów napędowych takich jak: koła zębate, wałki, pierścienie, łożyska itp. Ten proces technologiczny poprawia twardość powierzchniową i odporność na zużycie, a jednocześnie zachowuje plastyczny rdzeń, co jest najważniejszą cechą elementów przenoszenia ruchu. „Tradycyjne utwardzanie powierzchniowe jest procesem charakteryzującym się niską precyzją i dokładnością, co prowadzi do dużego rozrzutu rezultatów procesu i znacznych odkształceń. Tradycja musi więc walczyć z najnowszymi wymaganiami i normami w zakresie jakości, produkcji i ochrony środowiska. Tu z pomocą przychodzi nowe podejście do procesu ciągłej obróbki cieplnej kół zębatych, pierścieni łożyskowych, tj. UCM, który zapewnia wysoką precyzję i powtarzalność wyników dzięki seryjnej obróbce pojedynczych detali (*single-piece flow*)" – wyjaśnia Paweł Wyrzykowski. – UniCase Master minimalizuje uciążliwe deformacje hartownicze dzięki zastosowaniu przeznaczonej do pojedynczych detali komory wyposażonej w dookólny, dyszowy system chłodzenia w gazie z jednoczesnym obrotem części – 4D Quenching. Przy tradycyjnych metodach obróbki na częściach występują nieprzewidywalne deformacje hartownicze, które trzeba korygować. W rozwiązaniu UniCase Master każda część nie tylko przechodzi jednakową drogę, lecz także – co ważne – jest traktowana indywidualnie".

Rozwiązanie to powstało z myślą o nowoczesnym, masowym wytwarzaniu części w produkcji ciągłej (*in-line*), zautomatyzowanej, z przepływem jednoelementowym. Sprawdzi się zatem w przemyśle samochodowym, w którym istotna jest powtarzalność procesów.

NOWE ZASTOSOWANIA GRAFENU

W ostatnim czasie firma zajęła się pracami nad znajdującym zastosowanie w wielu branżach grafenem. We współpracy z Politechniką Łódzką w ramach krajowego programu wsparcia prac rozwojowo-badawczych nad zastosowaniem grafenu realizuje projekt pod nazwą „Grafenowy nanokompozyt do rewersyjnego magazynowania wodoru" (GRAPH ROLL). Jego założenia przedstawiła na niedawno odbywającym się w Warszawie Graphene Week – corocznej konferencji organizowanej przez Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych we współpracy z Uniwersytetem Warszawskim, której celem jest rozwój badań naukowych nad wykorzystaniem grafenu i innych materiałów dwuwymiarowych w różnych dziedzinach życia. SECO/WARWICK w ramach projektu GRAPH ROLL opracował, zaprojektował i stworzył prototypową linię technologiczną do produkcji grafenu. Na podstawie badań Politechnika Łódzka uznała, że grafen uzyskany przy użyciu rozwiązania SECO/WARWICK SuperCarb jest produktem o właściwościach bliskich teoretycznym, co znacząco rozszerza jego spektrum dotychczasowych zastosowań.

Jak dowiedzieliśmy się od prezesa Wyrzykowskiego, technologia wytwarzania funkcjonalnego materiału nanokompozytowego GRAPH ROLL ma w niedalekiej przyszłości zrewolucjonizować przemysł motoryzacyjny. Materiał ten daje bowiem możliwość bezpiecznego przechowywania dużych ilości wodoru wykorzystywanego do napędzania eksperymentalnych samochodów przyszłości. Problemem, z jakim naukowcy próbują sobie poradzić od lat, jest jego bezpieczne i praktyczne przechowywanie w baku auta. „Technologia stworzona przez profesora Piotra Kulę z Politechniki Łódzkiej, który bada zastosowanie wodoru jako paliwa od wczesnych lat 70., oraz zaawansowane technologie procesów obróbki cieplnej SECO/WARWICK zaowocowały stworzeniem formy grafenu niespotykanej nigdzie indziej na świecie, a pozwalającej na bezpieczne przechowywanie i wykorzystywanie wodoru w specjalnym pojemniku składającym się z cienkich warstw grafenu – wyjaśnia Paweł Wyrzykowski. – Rozwój grafenu następuje w dwóch kierunkach. Z jednej strony naukowcy prześcigają się w próbach jego implementacji w różnych dziedzinach medycyny, przemysłu, nauki. Z drugiej strony firmy produkcyjne próbują stworzyć technologie upraszczające i obniżające koszty jego produkcji. Spółce SECO/

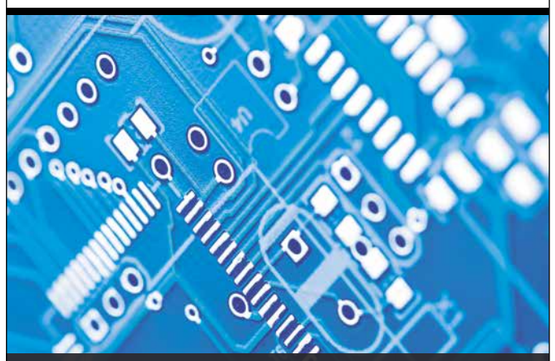
PECUNIA
Handelsgesellschaft mbH

Od 25 lat kompleksowy dostawca komponentów, części i urządzeń z zakresu elektrotechniki, pneumatyki oraz hydrauliki mających zastosowanie przy produkcji w gałęziach wytwarzania:

- instalacji przemysłowych
- systemów oraz urządzeń stosowanych przy dystrybucji energii
- układów sterowania procesami przemysłowymi
- produkcji pojazdów szynowych

Dziękujemy za wieloletnie zaufanie naszych klientów, m.in. za ponad 20-letnią partnerską współpracę z firmą Seco Warwick Europe.

Budujmy wspólnie następne 25-lecie
Zapraszamy do współpracy!



PECUNIA Handelsgesellschaft mbH
Heydenstr.19, 14199 Berlin
Tel. 0049 30 89736910 | Fax. 0049 30 8973691 211
e-mail: info@pecunia-handel.de

www.pecunia-handel.de

> GRAFEN PRODUKOWANY PRZY UŻYCIU URZĄDZEŃ SECO/WARWICK MOŻE BYĆ ZA KILKA LAT WYKORZYSTYWANY W TAKICH BRANŻACH JAK ELEKTRONIKA, ENERGETYKA CZY FOTOWOLTAIKA

WARWICK udało się nie tylko obniżyć koszty dzięki zastosowaniu najnowszych technologii obróbki cieplnej, lecz także stworzyć nową jakość grafenu, niedostępną nigdzie na świecie. Grafen produkowany przy użyciu urządzeń SECO/WARWICK może być za kilka lat wykorzystywany w takich branżach jak elektronika, energetyka czy fotowoltaika". Firmie udało się więc poszerzyć praktyczne spektrum wykorzystania grafenu, a prezes SECO/WARWICK zapewnia, że spółka nie powiedziała jeszcze w tej kwestii ostatniego słowa.

Bartosz Klinowski, prezes SECO/WARWICK Europe, wyjaśnia: „Są dwa podstawowe kierunki, które należy kontynuować. Pierwszym z nich jest ciągłe poprawianie technologii produkcji poprzez ulepszenia konstrukcyjne i optymalizację samego procesu (uzyskiwanie grafenu o coraz lepszych właściwościach z jednoczesnym zwiększeniem wydajności produkcji dostosowanej do zapotrzebowania rynku). Drugim wyzwaniem jest rozwój technologii opartych na grafenie. Już teraz można spróbować zastosować otrzymany grafen w szeroko pojętej sensoryce, zwłaszcza w zakresie superczułych sensorów pozycjonowania bazujących na zjawisku Halla (tzw. hallotrony). Ponadto grafen produkowany przy użyciu urządzeń SECO/WARWICK w perspektywie kilku lat może być wykorzystywany na skalę przemysłową".

NAUKA I BIZNES

Współpraca z Politechniką Łódzką nad nowymi zastosowaniami grafenu to nie jedyny przykład współpracy SECO/WARWICK ze środowiskiem nauki. Firma od lat współpracuje z uniwersytetami technicznymi, politechnikami, ośrodkami naukowymi i instytutami badawczymi na całym świecie. Aktywnie realizuje programy współpracy również z Politechniką Poznańską, Politechniką Warszawską, Politechniką Śląską, ITME w Warszawie, Institut für Metallformung TU Bergakademie we Freibergu w Niemczech, Central South University w Chinach oraz National Research Saratov State University w Rosji. W czerwcu firma podpisała umowę o współpracy z Państwową Wyższą Szkołą Zawodową w Sulechowie, która ma obejmować wykorzystanie potencjału obu partnerów na rzecz rozwoju i kształcenia studentów i pracowników PWSZ oraz projektów badawczo-rozwojowych. Intensywna współpraca SECO/WARWICK z wieloma uczelniami technicznymi w Polsce daje rezultaty w postaci nowych technologii oraz realnych wdrożeń. Polskie technologie stosowane są już na całym świecie w postaci procesów technologicznych, rozwiązań technicznych wykorzystywanych w procesach obróbki cieplnej.

Na tym jednak nie kończy się łączenie nauki z biznesem przez firmę SECO/WARWICK. Jubileusz 25-lecia firma świętowała, otwierając nowoczesne laboratorium metalograficzne, w którym będzie prowadzić własne badania, wykonywać pełne testy metalograficzne, rozwijać otrzymaną lub zakupioną technologię, ekspansywnie inwestować w nowe przedsięwzięcia produkcyjne na całym świecie. Projekty badawczo-rozwojowe, które dotyczą zagadnień konstrukcyjno-technologicznych i optymalizacji procesów z wykorzystaniem najnowszych zdobyczy nauki i techniki, są jednym ze środków, jakie SECO/WARWICK stosuje w celu osiągnięcia zysków, ale i przewagi konkurencyjnej. „Prowadząc badania, realizując liczne projekty, optymalizując procesy, wdrażając najnowsze zdobycze nauki i techniki oraz współpracując z ośrodkami naukowymi w Polsce i na świecie, SECO/WARWICK może śmiało chwalić się tym, że tworzy dzieje obróbki cieplnej, i to już od 25 lat" – mówi prezes grupy SECO/WARWICK. „Dzięki laboratorium metalograficznemu możemy szybko i profesjonalnie sprawdzić efekty prób technologicznych przeprowadzonych za pomocą znajdujących się w nim urządzeń. Badania metalograficzne wykonywane w SECO/LAB i płynące z nich wnioski pomagają w rozwijaniu nowych technologii, co jest niezbędne, jeśli chce się wygrywać technologią, a nie ceną" – mówi Bartosz Klinowski.

Dział R&D SECO/WARWICK to nie tylko próby technologiczne i laboratorium metalograficzne, lecz także wspomaganie projektowania przy użyciu specjalistycznego oprogramowania komputerowego. Nowa przestrzeń biurowa będzie służyła między innymi do przeprowadzania symulacji komputerowych za pomocą aplikacji ANSYS, która oparta jest na metodzie elementów skończonych (MES). Dzięki programowi ANSYS można modelować rozkłady temperatur, prędkości przepływu, ciśnień, a także rozkłady naprężeń, odkształceń, itp. Analizy numeryczne przyczyniają się do znacznego skrócenia czasu projektowania i zmniejszenia jego kosztów. Są doskonałym narzędziem umożliwiającym rozwój oraz optymalizację konstrukcji urządzeń firmy bez konieczności budowania drogich, skomplikowanych modeli fizycznych. Wykorzystanie modułów CFX oraz Mechanical znacznie poszerza wachlarz możliwości badawczych działu R&D SECO/WARWICK.

25 LAT… I CO DALEJ?

Jak można wywnioskować z kroków podejmowanych w ostatnim czasie, firma nie zwalnia tempa, a kolejne lata zapowiadają się równie ciekawie. „Najbliższe lata to ciągłe inwestycje w badania i nowe technologie. Swoje miejsce w tych planach ma zawsze jednostka rozwojowo-badawcza i nowoczesne laboratorium metalograficzne, które uruchomiliśmy pod koniec maja tego roku" – mówi Paweł Wyrzykowski. „Naszym priorytetem jest dalszy rozwój biznesu – zarówno w rozumieniu umacniania naszej pozycji rynkowej, jak i ciągłego doskonalenia naszych produktów i relacji z klientami. Duży nacisk kładziemy na R&D – np. na rozwój technologii grafenowej – a także aktywne pozyskiwanie nowych kontraktów, szczególnie na perspektywicznych obecnie rynkach Europy, Chin i Indii. Jesteśmy przekonani, że nasze działania znajdą odzwierciedlenie we wzroście wyników finansowych grupy, a co za tym idzie – wzroście wartości spółki. W ubiegłym roku otworzyliśmy biuro sprzedażowe we Francji, a w tym roku powołaliśmy do życia nowy podmiot gospodarczy – SECO/WARWICK Services – do obsługi posprzedażowej rozwiązań do obróbki cieplnej. Celem powołania nowego podmiotu gospodarczego jest koncentracja w obszarze usługi posprzedażowej, a oczekiwaną korzyścią – spotęgowanie sprzedaży w zakresie oferowanych produktów oraz optymalne wykorzystanie zasobów firmy w tym zakresie. Mamy odpowiednie zasoby ludzkie, technologiczne oraz sprzedażowe, aby obsługiwać większą liczbę nowych klientów i zwiększyć satysfakcję obecnych i przyszłych klientów nie tylko w zakresie samej jakości nowego urządzenia, lecz także jego wieloletniej efektywności". ■