

PAM

VertiQuench

UCB

JetCaster

Vortex®

4D Quench

VIM

Super IQ

EB

Vector 3D

Pit -LPC

ZeroFlow

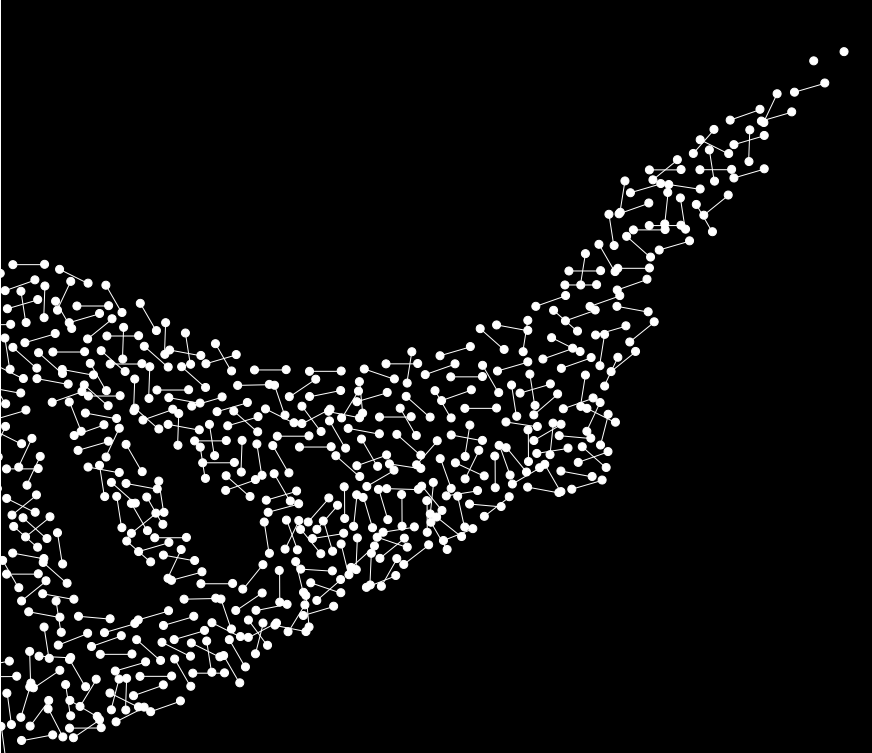
SECO/WARWICK

INVENTION MEETS RELIABILITY

CMe

/ SPIS TREŚCI:

| | | | |
|-------------------------------------------|----|------------------------------------------|-----------|
| 01. Misja i wizja | 03 | 07. Klient naszą referencją | 28 |
| 02. Korzenie | 05 | 08. Zespół - wartości | 30 |
| 03. Co tworzymy | 07 | 09. Wartości mamy w DNA | 33 |
| 04. Ekspert obróbki cieplnej metali | 19 | 10. Społecznie odpowiedzialni | 35 |
| 05. Co nas wyróżnia | 21 | 11. Wspieramy | 37 |
| 06. Dla kogo tworzymy | 26 | INVENTION MEETS RELIABILITY | 43 |



Podobnie jak ludzie, firmy to organizmy, które odzwierciedlają ich twórców, a także środowisko, w którym wznoszą się, przeszkody jakie pojawiają się na ich drodze i mocne strony, które pozwalają je przetrwać. Organizmy, które niosą zestaw podstawowych zasad i wartości, które informują o działaniach i wynikach ich pracy. Krótko mówiąc mają swoje DNA a w nich wartości. I to w nich, kryją się odpowiedzi na dwa proste i zarazem najtrudniejsze, bo najważniejsze pytania: kim jesteśmy, jako firma i dlaczego ma to znaczenie.





KIM JESTEŚMY

MISJA

Misja mówi nam po co jesteśmy, dla kogo to robimy, dlaczego to robimy, jaki jest cel istnienia firmy.

Dzięki doświadczeniu i specjalistycznej wiedzy pracowników oraz współpracy z partnerami biznesowymi tworzymy innowacyjne produkty, dające naszym klientom niezawodne, bezpieczne i proekologiczne rozwiązania do obróbki cieplnej i metalurgii, zapewniające efektywność ekonomiczną ich biznesu.

WIZJA

Wizja jest naszym marzeniem, inspiracją, zachętą, bodźcem, drogowskazem.

Chcemy być firmą pierwszego wyboru w dostarczaniu rozwiązań do obróbki cieplnej i metalurgii. Innowacja i niezawodność widoczne są w naszym myśleniu i tworzeniu w każdym miejscu na świecie.

01.

KORZENIE

Wszystko zaczęło się w Ameryce.

Na przełomie XIX i XX wieku, The Chicago Flexible Shaft Company, zdecydowało się rozszerzyć linię produktów. W tym czasie John Stewart podjął wyzwanie opracowania pieca z możliwością hartowania, aby zmodernizować proces obróbki produktów w celu podniesienia ich jakości oraz wydajności produkcji. Wkrótce inne firmy z Chicago poprosiły o opracowanie takich systemów dla siebie, i tak powstało Stewart Furnace Division. Chicago Flexible Shaft rozwijało swój sukces i zdecydowało się dodać kolejne produkty do swojej oferty, a także stworzyło nazwę handlową „Sunbeam”.

Grupa pieców stała się znana jako Sunbeam Stewart Furnace do późnych lat pięćdziesiątych XX wieku, kiedy to zmieniła nazwę na Sunbeam

Equipment Corporation, i stała się częścią grupy przemysłowej, która obejmowała przejęcie, John Warwick Furnace Company.

Nowi właściciele stanęli przed dylematem, jak zaprezentować swoją nową firmę, nie tracąc przy tym lojalnej bazy klientów i dobrej reputacji w zakresie obsługi. Postanowili połączyć nazwy Sunbeam Equipment Corporation z Warwickiem, tworząc SECO/WARWICK Corporation w Meadville w Stanie Pensylwania. Było rok 1984. SECO/WARWICK szukając nowych możliwości rozwojowych, dotarł do Europy. Konkretnie do Polski, gdzie w 1991r z firmą Trans-VAC utworzył spółkę joint-venture. Od tej pory firma rosła przejmując kolejne spółki takie jak: polską spółkę Elterma, brytyjski Camlaw, czy amerykański Retech wraz z ich własnością intelektualną. Zaczął także tworzyć swoje oddziały na całym świecie.

1920

Sunbeam

1950

John Warwick Furnace Company
Elterma

1963

Retech

1970

1991

W Polsce rozpoczyna działalność firma joint-venture SECO/WARWICK Sp. z o.o.

2002

Przejęcie własności intelektualnej CAMLAW Ltd.

2003

Przejęcie ELTERMA S.A.

2004

Utworzenie oddziału w Moskwie

2005

Wyjście na rynek chiński

2007

Debiut spółki na Warszawskiej Giełdzie Papierów Wartościowych



Te wszystkie wydarzenia ukształtowały firmę pod względem: technologii, prowadzenia biznesu, współpracy z klientem i kierunku rozwoju. Dzięki nim Grupa SECO/WARWICK (9 spółek: w Polsce, Niemczech, Rosji, Chinach, Indiach i Stanach Zjednoczonych oraz 3 marki: Retech, SECO/VACUUM TECHNOLOGIES (SVT) i SECO/WARWICK) ma silne podstawy, by tworzyć technologiczne centrum obróbki cieplnej i metalurgii próżniowej.

OD PASJI DO POSZUKIWANIA NOWYCH ROZWIĄZAŃ DO KREATORA TRENDÓW

2010

Firma Retech LLC staje się własnością SECO/WARWICK

2014

Powstaje SECO/WARWICK Germany

2016

Powołanie SECO/WARWICK Services

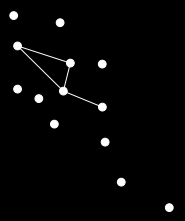
2017

Powstaje SECO/VACUUM TECHNOLOGIES.
Powołanie SECO/WARWICK System & Services (INDIA) Pvt. Ltd.

2019

Powołanie nowego Prezesa Zarządu SECO/WARWICK Group Sławomira Woźniaka

SECO/WARWICK



CO TWORZYMY?

Od blisko 100 lat Grupa SECO/WARWICK tworzy światowy przemysł obróbki cieplnej i metalurgiczny, dostarczając piece przemysłowe dla czołowych firm z branży lotniczej, samochodowej, maszynowej, medycznej, narzędziowej, energetycznej czy komercyjnej obróbki cieplnej.

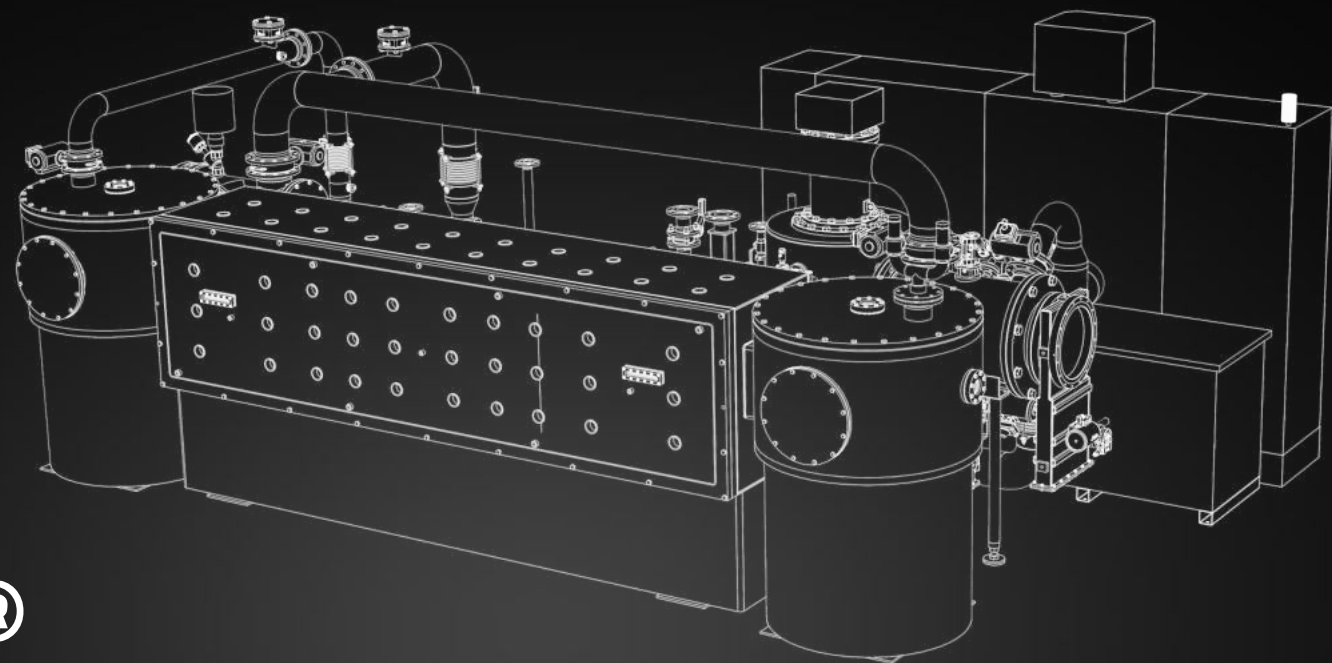
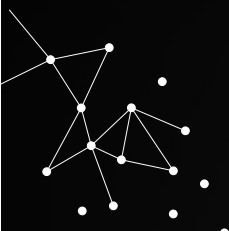
Specjalizacja firmy obejmuje rozwiązania typu end-to-end dla 5 kategorii: obróbki cieplnej w próżni, aluminium i w atmosferach oraz lutowanie wymienników ciepła i metalurgii próżniowej.

Nasze rozwiązania pomagają tworzyć m.in. elementy układów sterowniczych, przekładnie, układy lądowania samolotów, turbiny, łopatki silników lotniczych, wymienniki ciepła w samolotach i samochodach czy narzędzia chirurgiczne i monety.

Dajemy klientom niezawodne, bezpieczne i proekologiczne rozwiązania do obróbki cieplnej i metalurgii, zapewniające efektywność ekonomiczną ich biznesu. Jak powiedział Albert Einstein, *nie możemy rozwiązywać problemów używając tego samego schematu myślowego, jakim posługiwaliśmy się w trakcie ich pojawienia się*. Dlatego w SECO/WARWICK tworzymy i wdrażamy technologie łamiące ogólnie przyjęte zasady i stereotypy.

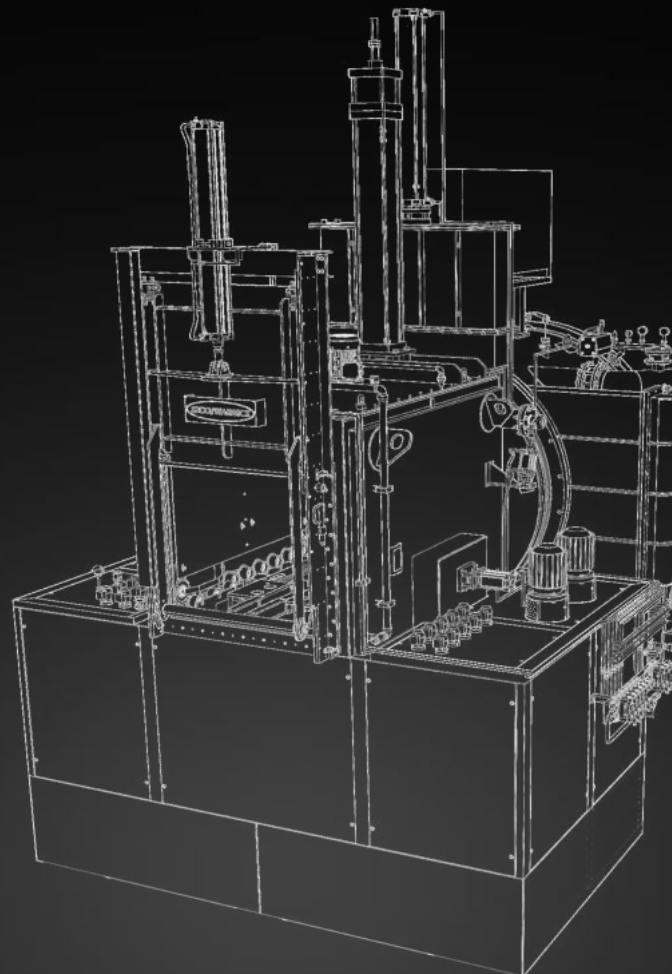
01.





4D Quench®

4D Quench® to odpowiedź na aktualne potrzeby najbardziej wymagających przemysłów w zakresie jakości i powtarzalności rezultatów hartowania oraz minimalizacji i kontroli deformacji hartowniczych. Przeznaczony jest do indywidualnego (single-piece flow) hartowania w gazie pod wysokim ciśnieniem, dla wszystkich tych, którzy poszukują lepszej alternatywy do hartowania na prasach.

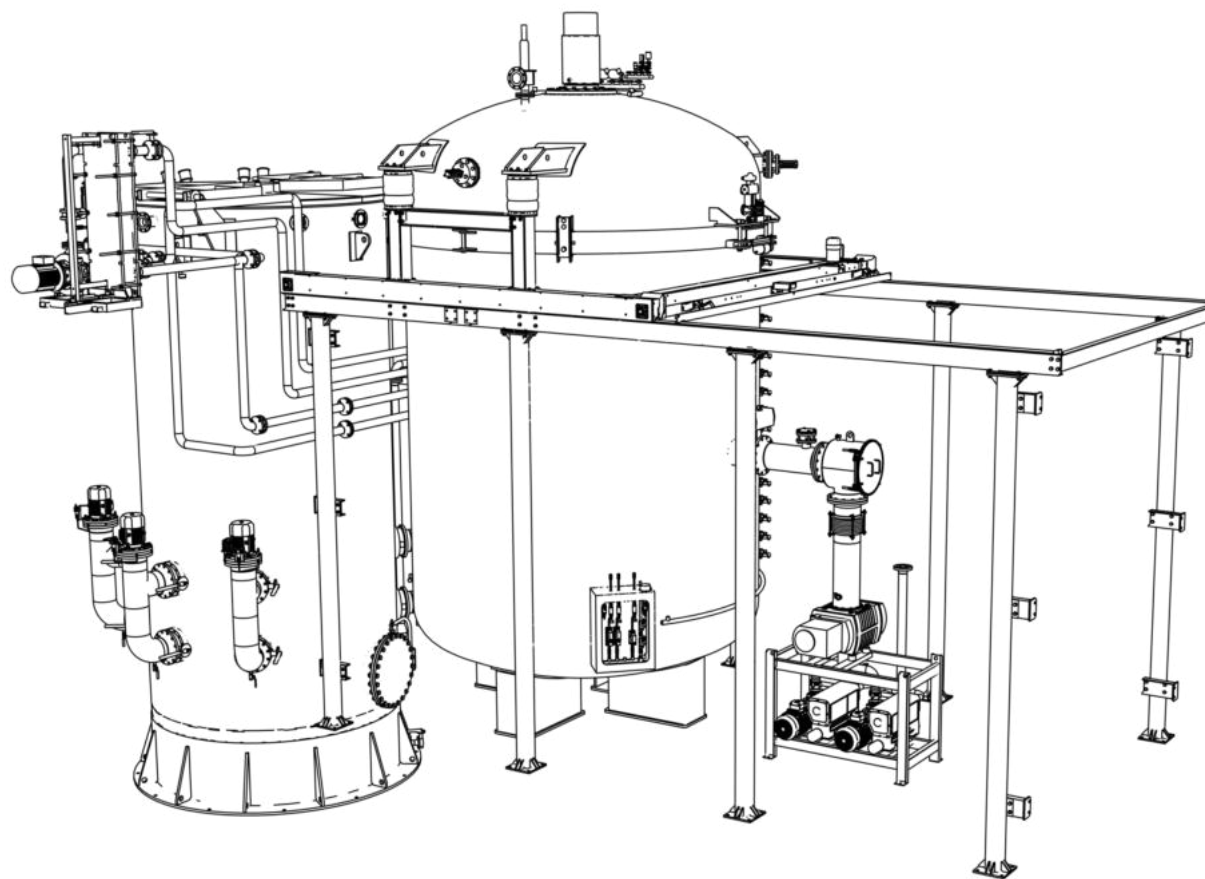


Super IQ®

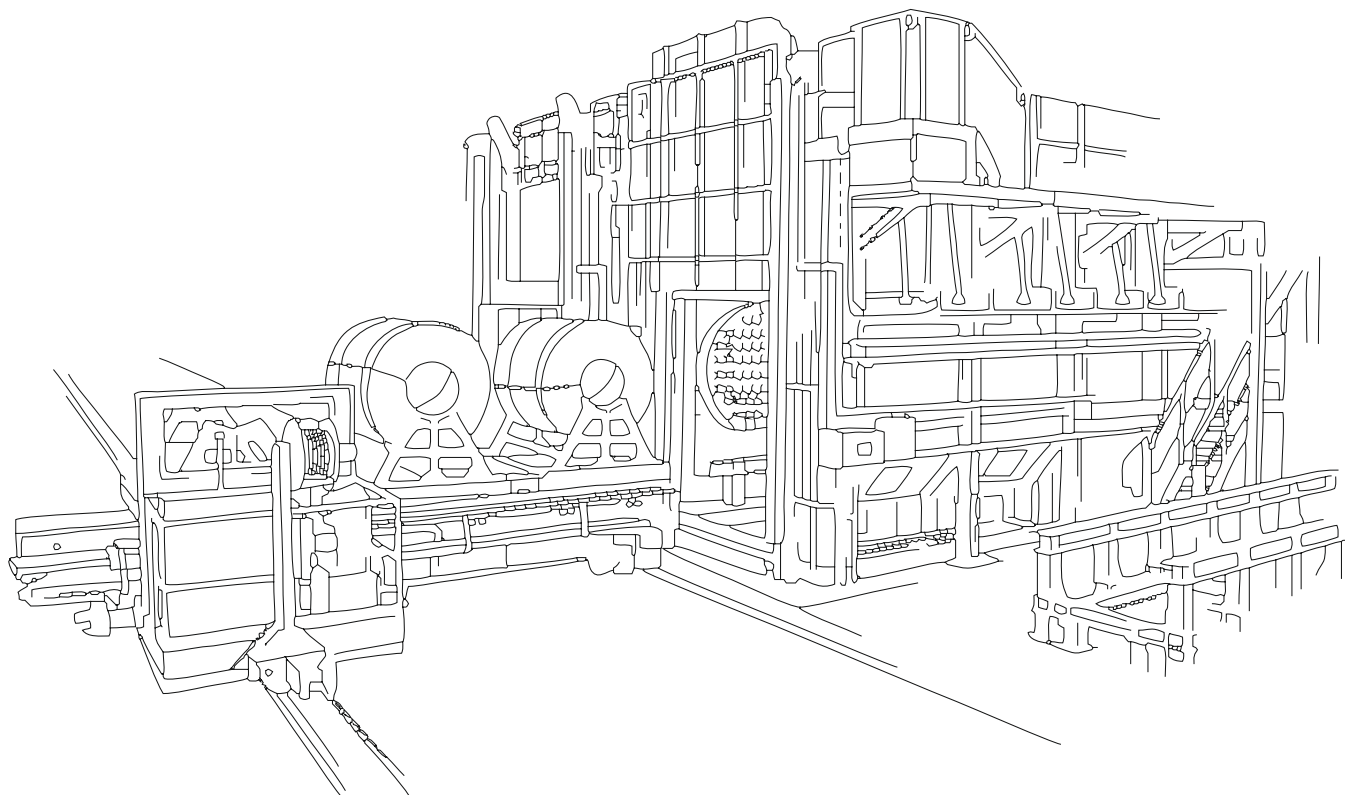
Super IQ®, to hybrydowy system łączący cechy konwencjonalnego i próżniowego pieca w jednym, zaprojektowany przede wszystkim do procesów nawęglania w podwyższonych temperaturach i hartowania.

Branża wymaga czystszej, szybszej, a przede wszystkim efektywniejszej metody nawęglania. Super IQ®, w porównaniu do tradycyjnych metod, to korzyści w obszarze poprawy produktywności. Działa w wyższych zakresach temperatur, co przekłada się na krótsze cykle, a w efekcie bardziej wydajną produkcję.

Pit-LPC®

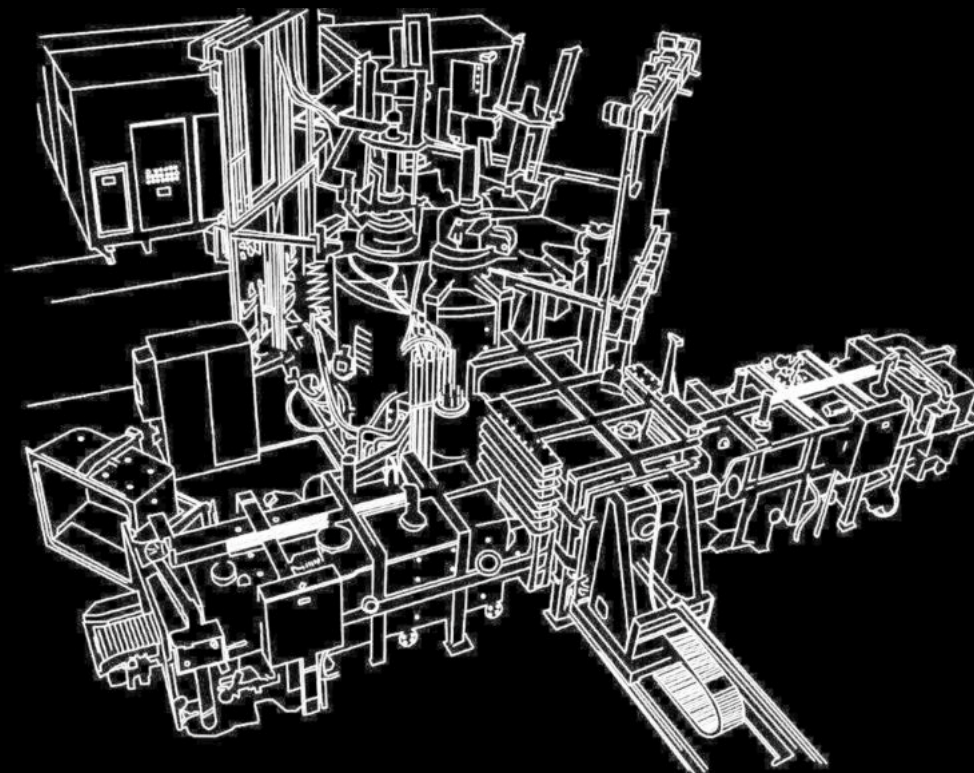
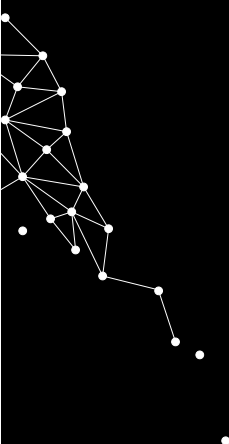


To skuteczne i wydajne nawęglanie, doskonała jakość, redukcja kosztów procesu oraz kosztów eksploatacji. Rozwiązanie idealne dla producentów nawęglających masywne lub podłużne elementy m.in.: koła zębate, łożyska, narzędzia wiertnicze oraz inne elementy wymagające grubych warstw nawęglania. Zastosowana technologia LPC pozwala na uzyskanie jednorodności procesu co wpływa na grubość warstwy nawęglonej oraz na jakość obrabianego detalu. Pit-LPC cechuje się minimalną konsumpcją gazów procesowych, brakiem palnej i wybuchowej atmosfery oraz niską emisją ciepłą.



Vortex®

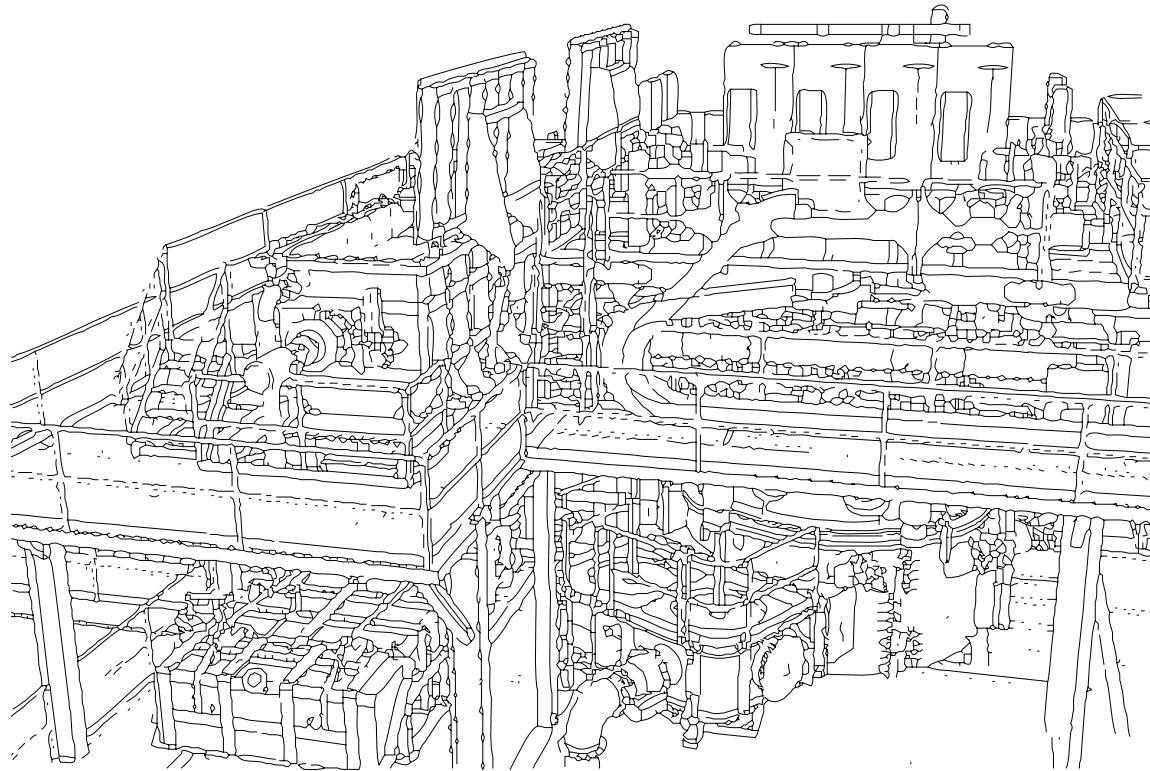
Opatentowany system konwekcyjnego, dyszowego grzania zwoi blach aluminiowych (High Convection Jet Heating System) stosowany w procesach wyżarzania międzyoperacyjnego i końcowego. Ten energooszczędny i efektywny system bazuje na specjalnie ukształtowanych dyszach generujących spiralny przepływ czynnika grzewczego w połączeniu z wydajnym wentylatorem oraz unikatowym systemem kierownic. Piece wyposażone w system Vortex® pozwalają na skrócenie czasu nagrzewania wsadu bez ryzyka przegrzania materiału. W efekcie piece te odznaczają się wyższą produktywnością w stosunku do innych spotykanych rozwiązań.



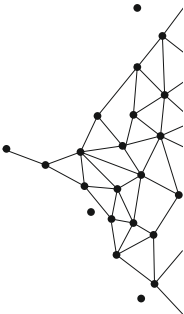
PAM®

Piec do topienia używa łuku plazmowego zapewniający znaczną poprawę właściwości stopów, a także oferujący możliwość opracowywania i produkcji nowych złożonych stopów.

Topienie odbywa się w atmosferze ochronnej (zazwyczaj hel lub argon), w szczelnej komorze. Trzon pieca jest pozbawiony elementów zanieczyszczających stop (takich jak np. tlen), a dzięki swojej budowie daje „czysty” odlew poprzez usuwanie wtrąceń o wysokiej i niskiej gęstości. PAM to szeroka gama urządzeń: od małych pieców laboratoryjnych o pojemności kilku kilogramów, aż po wielotonowe piece produkcyjne.

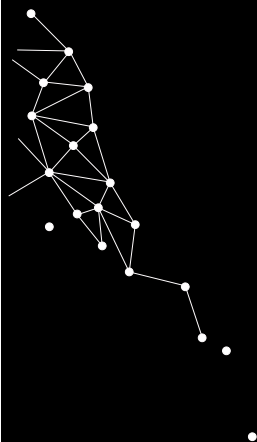


EB®



To urządzenie, w którym proces topienia odbywa się za pomocą wiązki elektronów (Electron Beam Melting). Pozwala na efektywną rafinację topionego metalu i oferuje wysoki stopień elastyczności źródła ciepła. Jest to zatem idealny sposób przetapiania i rafinacji metali i ich stopów w warunkach wysokiej próżni, w miedzianych chłodzonych wodą tyglach.

Systemy topienia EB przeznaczone są do produkcji wysokiej jakości wlewków oraz sztab z surowego i / lub zrafinowanego materiału. Materiałem wsadowym mogą być także wlewki przetopione wcześniej w piecu VAR (topienie pierwotne). Obecnie proces ten wykorzystywany jest głównie do przetwarzania metali żarowytrzymałych i reaktywnych (tantalu, niobu, molibdenu, wolframu, wanadu, hafnu, cyrkonu, tytanu) i ich stopów. System topienia EB służy zatem głównie do recyklingu złomu tytanowego jak również konsolidacji metali topionych.

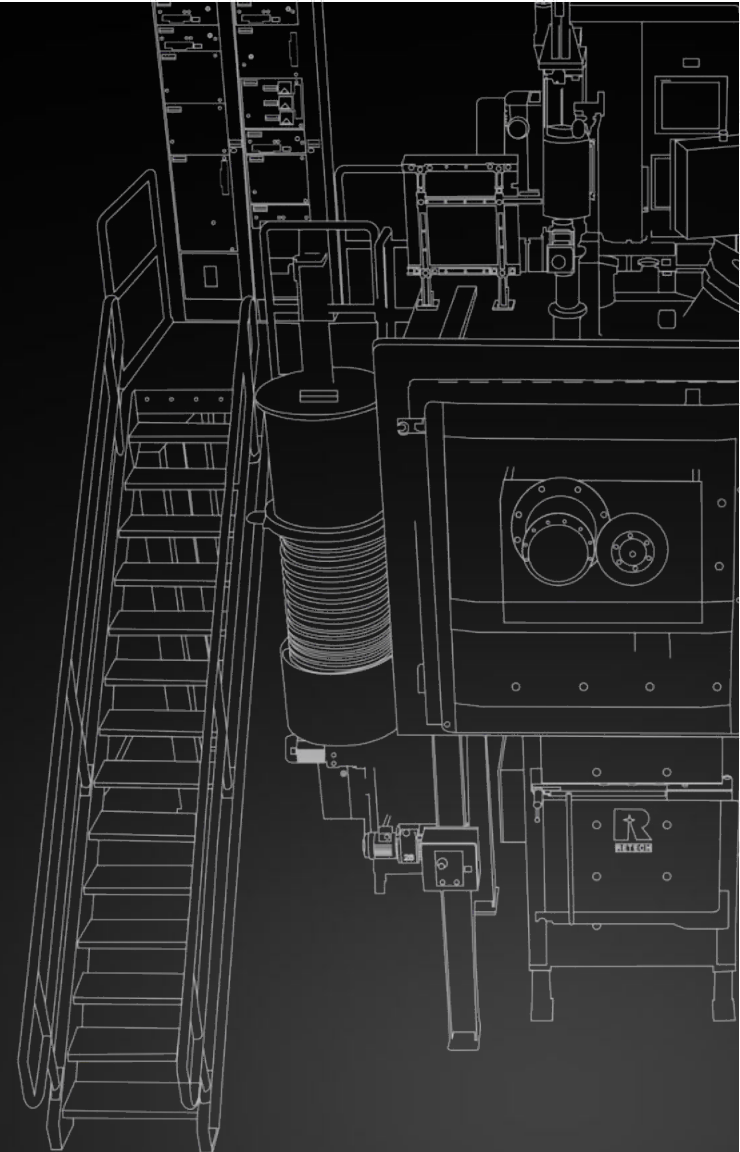


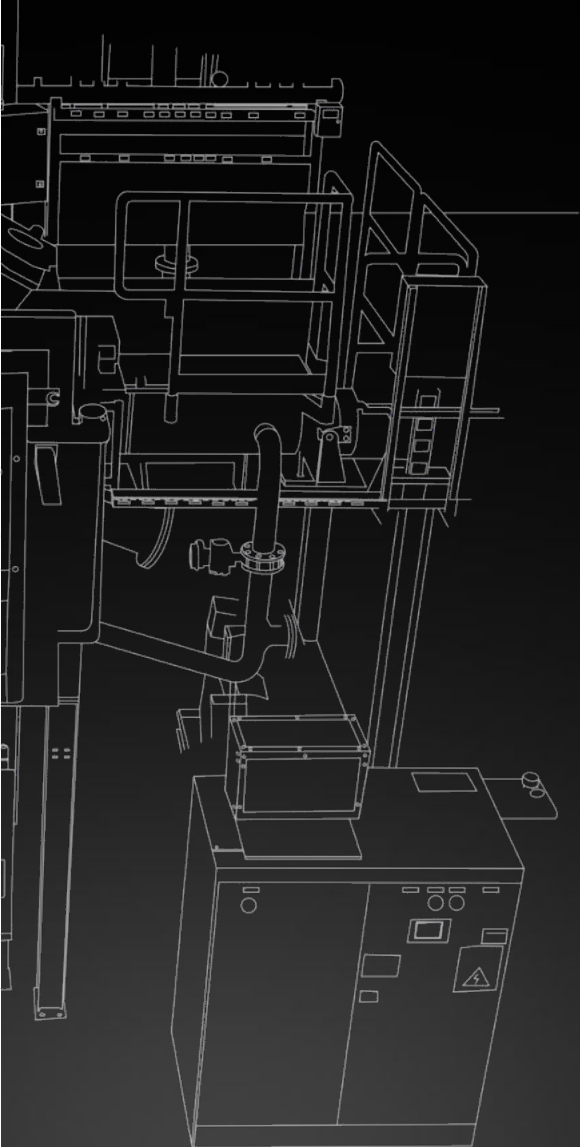
VIM

Piec do produkcji wysokojakościowych odlewów precyzyjnych, którymi najczęściej są wykonywane z nadstopów łopatki turbin energetycznych i lotniczych. Piec ten jest topowym rozwiązaniem z segmentu urządzeń topialnych.

W zależności od parametrów pracy odlewów piec może być zaprojektowany do produkcji łopatek równoosiowych (EQ), jednokierunkowych (DS) jak i spełniających najbardziej rygorystyczne wymagania - monokrystalicznych (SC).

Bardzo dokładne systemy pomiarowe oraz precyzyjne napędy sprzężone z nowoczesnym, intuicyjnym systemem sterowania zapewniają powtarzalność procesów oraz spełnienie restrykcyjnych wymagań przemysłu lotniczego.





JetCaster

Innowacyjny próżniowy piec odlewniczy otwierający szereg nowych możliwości w zakresie odlewnictwa monokrystalicznego nadstopów niklu i kobaltu. Zastosowana technologia odlewów monokrystalicznych pozwala stworzyć urządzenie wyposażone w system chłodzenia odlewu nadźwiękowego strumienia argonu oferujące między innymi następujące cechy: możliwość pracy w trybach SC/DS/EQ, znacznie zwiększoną prędkość wyciągania odlewów monokrystalicznych, bezkontaktowy pomiar gradientu temperatury w obszarze frontu krystalizacji z automatycznym sterowaniem prędkością wyciągania formy, niski odsetek wad odlewniczych, zarówno makro jak i mikrostrukturalnych, możliwość dwu lub trzykrotnego skrócenia procesu odlewania monokrystalicznego.



Vector 3D

To linia pieców o zastosowaniu przemysłowym stworzona specjalnie z myślą o wsparciu procesów druku 3D elementów metalowych i stopowych. Produkcja przyrostowa nie jest już jedynie konceptem naukowym, ale realnie rozwijającą się gałęzią przemysłu, która stawia nowe wyzwania, także w zakresie obróbki cieplnej. Systemy de-bindingu, podwyższona czystość procesu, idealny rozkład temperatury to tylko niektóre z kluczowych cech dedykowanej linii produktowej Vector 3D oferowanej przez SECO/WARWICK.



Uniwersalny Piec CAB

Uniwersalny piec komorowy to wysoka jakość lutowania przy małej skali produkcji. Ten typ pieca przeznaczony jest do lutowania szerokiej gamy wymienników ciepła w pozycji poziomej lub pionowej w zależności od wymagań związanych z ich konstrukcją. Urządzenie umożliwia produkcję najwyższej jakości wyrobów zarówno w opcji z płukaniem standardowym jak i próżniowym. Piec można rozgrzać do temperatury lutowania z temperatury otoczenia i uzyskać w nim odpowiednią atmosferę w bardzo krótkim czasie. Piec komorowy umożliwia różne szybkości grzania i chłodzenia w zależności od wymagań produktu.

EKSPERT TECHNOLOGII OBRÓBKI CIEPLNEJ METALI

W SECO/WARWICK do każdego projektu podchodzimy indywidualnie - często klient szuka rozwiązania, które wymaga współpracy między różnymi segmentami. Znając potrzebę klienta wspólnie z doświadczonymi ekspertami, dobieramy najlepszą technologię i rozwiązanie.

Zastosowanie: od blisko 100 lat spełniamy najsurowsze wymagania branży i renomowanych klientów, rozwiązujemy najtrudniejsze zadania techniczne, technologiczne i osiągamy sukcesy na całym świecie.

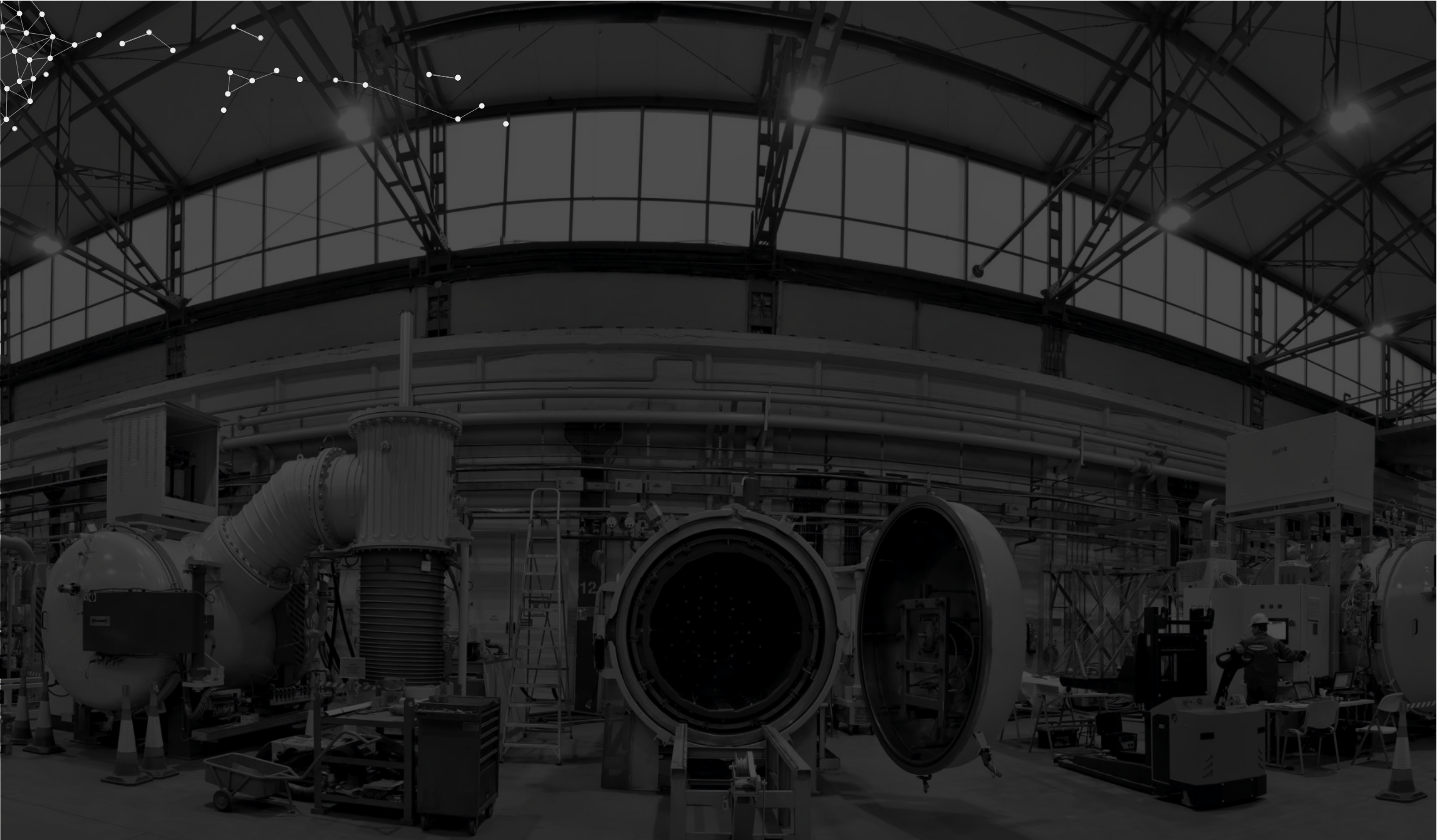
Przemysł: Tam gdzie jest obróbka cieplna i metalurgia, tam są nasze rozwiązania.

Unikalne cechy: urządzenia energooszczędne i przyjazne środowisku, dostęp do definiowanych przez nas technologii i nowych rozwiązań, nowoczesne systemy sterowania i analizy danych, profesjonalne usługi serwisowe dostępne w każdej części świata.

Technologie: przynoszące najlepsze rezultaty. Nasi partnerzy mają dostęp do wiedzy, doświadczenia, technologii oraz specjalistów z dziedziny inżynierii i nauki, którzy szukają najlepszych rozwiązań.

Zakres: rozwiązania standardowe i dedykowane, dostawa urządzeń wraz z technologią i urządzeniami towarzyszącymi, montaż i uruchomienie, obsługa serwisowa, szkolenia techniczne i technologiczne, próby i badania w warunkach przemysłowych i laboratoryjnych, analizy i symulacje.

Rozwiązania SECO/WARWICK to także: piece do przeprowadzania prób ognioodpornych, urządzenia próżniowe, komory do wykonywania precyzyjnych prób, układy przetwarzania termicznego, linie produkcyjne podgrzewania przednich szyb samochodowych i ich formowania oraz indywidualne rozwiązanie, pozwalające uzyskać przewagę nad konkurencją.



W SECO/WARWICK do każdego projektu podchodzi się indywidualnie - często klient szuka rozwiązania, które wymaga współpracy między różnymi segmentami. Znając potrzebę klienta i wspólnie z doświadczonymi ekspertami dobieramy najlepszą technologię i rozwiązanie.

SECO/WARWICK



CO NAS WYRÓŻNIA

Moc Grupy SECO/WARWICK, to moc jej innowacji mierzona odległością między firmą a jej konkurentami. A także liczbą patentów i znaków towarowych, wdrożonych projektów i długą listą referencji i klientów na całym świecie.

W SECO/WARWICK rola patentów nie sprowadza się wyłącznie do statystyk (jest ich ponad 50!). Są to przemyślane i silnie ukierunkowane na klienta rozwiązania, dzięki którym firma zdobywa znaczącą przewagę konkurencyjną. Opatentowane przez SECO/WARWICK wynalazki i rozwiązania w zakresie m.in. pieców próżniowych, technologii nawęglania próżniowego, pieców do wyżarzania aluminium, są z powodzeniem stosowane i urzeczywistniane w codziennej pracy klientów na całym świecie.

Wyróżniany lider innowacji

Otrzymaliśmy szereg renomowanych i rozpoznawalnych w branży i w świecie biznesu nagród i wyróżnień: doceniających szeroką działalność rozwojowo-badawczą (LIDER INNOWACJI czy ZASŁUŻONY DLA WYZNAZCZOŚCI), potwierdzających transparentność finansową firmy oraz szczególne osiągnięcia dla gospodarki (GAZELE BIZNESU), rzetelność świadczonych usług i nienaganną opinię wśród klientów oraz kontrahentów (FIRMA GODNA ZAUFANIA). Bank HSBC umieścił SECO/WARWICK w ścisłym gronie firm rozwijających swą działalność na arenie międzynarodowej i przyznał tytuł Ukrytego Czempiona, zaś tytuł MARKI EXPORTU jest dowodem uznania działań spółki w zakresie rozwoju na rynkach międzynarodowych.



Nagroda Inteligentnego Rozwoju

SYSTEM 02X
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

Inwestycja w myśl

SYSTEM 05
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

Innowacyjna firma

SYSTEM 12XU
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

SYSTEM 25CX
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

TM R

10+ Uniwersytetów

50+ patentów

SECO/WARWICK



DEFINIUJEMY TECHNOLOGIE

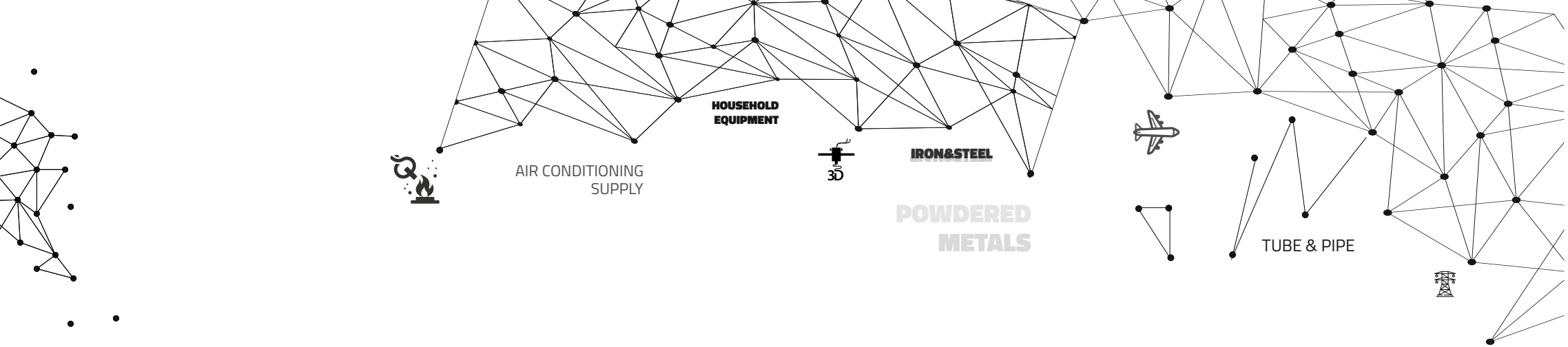
Jednak, to potrzeby klientów wyznaczają nowe ścieżki rozwoju SECO/WARWICK i naszych produktów. Projekty badawczo-rozwojowe, laboratoria, światowa kadra naukowa pracują nad rozwiązaniami, które najefektywniej będą wspierać klientów. Innowacja ma dla nas wiele imion.

Nasz Dział Badań i Rozwoju prowadzi własne i unikalne badania, pełne testy metalograficzne, rozwija otrzymaną lub zakupioną technologię i wspólnie z działami produktowymi tworzy unikatowe rozwiązania. R&D poszukujemy innowacyjnych rozwiązań, analizujemy zagadnienia konstrukcyjno-technologiczne oraz optymalizujemy procesy poprzez wdrażanie najnowszych zdobyczy nauki i techniki. Wszystko po to, aby sprostać potrzebom rynku oraz indywidualnego klienta.

Własne laboratorium metalograficzne (SECO/LAB®) umożliwia przeprowadzanie zaawansowanych badań obejmujących m.in. analizę struktury metalu obserwowaną na odpowiednio przygotowanych próbkach przy dużych powiększeniach.

SECO/LAB®

SECO/LAB® to szybkie i profesjonalne próby technologiczne, a wnioski pomagają w rozwoju i optymalizacji procesów, co jest niezbędne, jeśli chce się wygrywać zaawansowaną techniką, a nie ceną.



DLA KOGO TWORZYMY

Dostarczamy zaawansowane technologicznie piece do wiodących branż przemysłowych na świecie. 70% odbiorców rozwiązań SECO/WARWICK stanowią wymagające przemysły i marki rozpoznawalne na świecie.

LOTNICTWO

Współpracujemy z niemal wszystkimi najważniejszymi graczami na tym rynku lotniczym. Można powiedzieć, że w znakomitej większości produkcji maszyn pasażerskich SECO/WARWICK ma swój skromny udział. Dla tego przemysłu dostarczamy rozwiązania do wyrobu m.in. łopatek silników lotniczych, wymienników ciepła, łopatek turbin, powłok aluminiowych, podwozi oraz hamulców.

MOTORYZACJA

Motoryzacja wykorzystuje obróbkę cieplną przy produkcji kół zębatych, łożysk, wałów, pierścieni, czy tulei. To co jest najważniejsze dla tego przemysłu, to niezawodność rozwiązań, ich wydajność oraz powtarzalność procesów. Stąd rozwiązania adresowane dla tej gałęzi gospodarki muszą uwzględniać potrzebę redukcji odkształceń, zmniejszać koszt procesu, skrócić czas, stosować efektywne i wydajne nawęglanie oraz zmniejszać emisję Co₂.



FASTENERS

MACHINERY



POWDERED METALS



KOMERCYJNA OBRÓBKA CIEPŁA

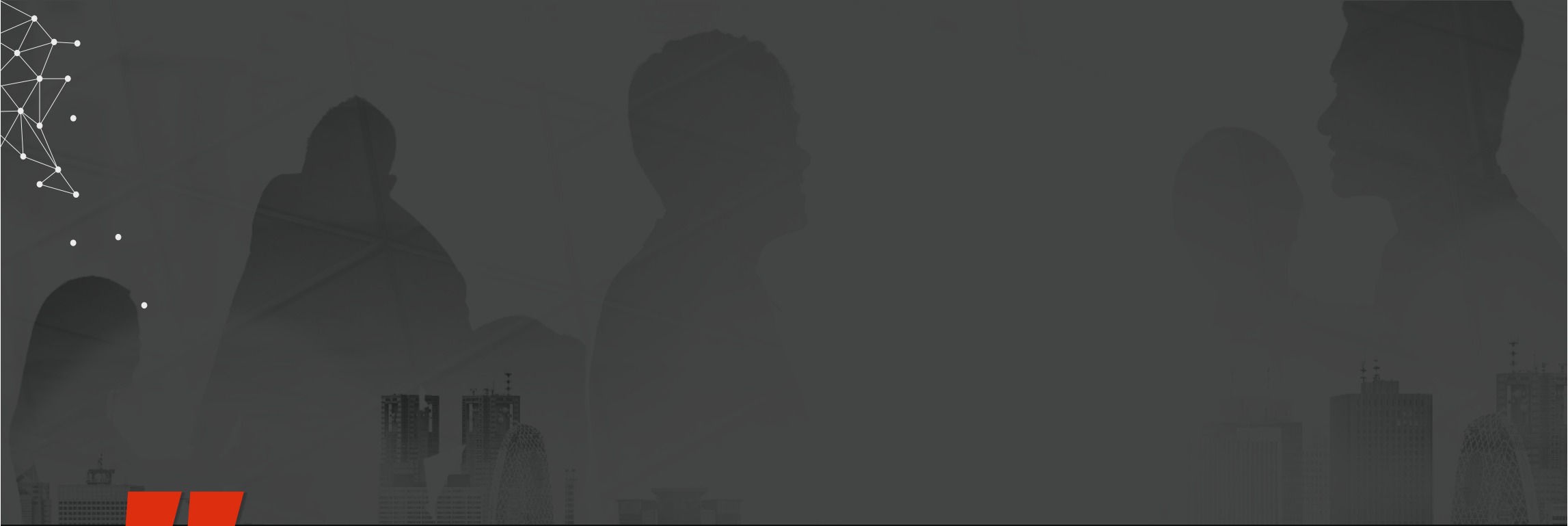
Hartownie usługowe to jeden z głównych partnerów SECO/WARWICK. Z niektórymi z nich współpracujemy od dziesięcioleci. Nasze urządzenia zasilają park maszynowy zarówno dużych komercyjnych hartowni jak i mniejszych lokalnych podmiotów. Dla tej branży kluczowa jest wydajność operacyjna charakteryzująca się krótszymi cyklami produkcji oraz niskim kosztem produkcji. W komercyjnych hartowniach usługowych zasilanych urządzeniami SECO/WARWICK obrabia się m.in. narzędzia i matryce, przekładnie, rury, wymienniki ciepła, elementy silników odrzutowych, części turbin gazowych, czy instalacje paliwowe.

ENERGETYKA

Branża energetyczna jest czwartym kluczowym odbiorcą urządzeń Grupy SECO/WARWICK. Energetyka wykorzystuje piece do obróbki metali do produkcji matryc, narzędzi, wymienników ciepła, czy rur. Turbiny gazowe to dojrzała technologia, która nadal daje pole do rozwoju. Rozwiązania SECO/WARWICK pomagają produkować wymienniki ciepła typu Plate & Bar, aluminiowe wymienniki ciepła dla branży klimatyzacji i chłodnictwa, czy wymienniki do kondensacji pary wodnej. Aktywnie uczestniczymy w projektach związanych z odnawialnymi źródłami energii.

Wśród innych istotnych branż, które aktywnie korzystają z rozwiązań oferowanych przez SECO/WARWICK jest medycyna (produkcja narzędzi medycznych, implanty, inżynieria biomedyczna), branża narzędzi (matryce, profile aluminiowe), czy druk 3D (prototypy, proszki metali, wytwarzanie przyrostowe). Z każdym rokiem ilość zastosowań urządzeń Grupy SECO/WARWICK rośnie, ponieważ inżynierowie pracują nad tym by odpowiadały one na potrzeby zmieniającego się rynku. Katalog branż, z którymi Grupa współpracuje jest zatem zawsze otwarty.

SECO/WARWICK




KLIENT NASZĄ REFERENCJĄ

Naszym wzajemnym zobowiązaniem

Zobacz kto nam zaufał. Opinie klientów są najlepszą rekomendacją.

„Mocne strony SECO/WARWICK leżą przede wszystkim w zdolności do zastosowania innowacyjnych projektów zgodnie z niestandardowymi wymaganiami.”

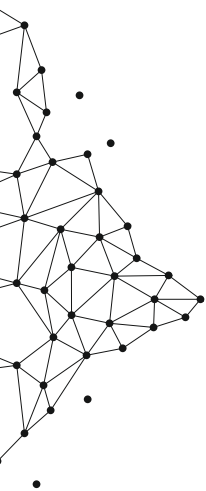
„Wybieramy partnerów technologicznych, którzy podejmują się najtrudniejszych zadań stawianych dziś urządzeniom. Dla nas liczy się stabilność i ciągłość działania urządzenia przez wiele lat, co gwarantuje Grupa SECO/WARWICK.”



„W naszej wieloletniej współpracy z SECO/WARWICK najbardziej cenimy wsparcie technologiczne i serwisowe. Wiedza technologiczna i indywidualne podejście inżynierów SECO/WARWICK do wyzwań, jest w naszej ocenie cenne i unikatowe, jak nasze produkty.”

„Zdecydowaliśmy się na partnerstwo z SECO/WARWICK ze względu na innowacyjne myślenie firmy i ugruntowaną pozycję na rynku. Liczba projektów i wdrożeń oraz skala działań są naprawdę imponujące.”

„Nasz zespół specjalistów ceni sobie współpracę z ekspertami i technologiami SECO/WARWICK. Oczekujemy rozwiązań najwyższej jakości ze względu na bardzo wysokie wymagania aplikacji lotniczych, z którymi pracujemy. Doświadczenie SECO/WARWICK i ogromna wiedza, pomagają nam dotrzymywać złożonych obietnic. To prawdziwe partnerstwo.”



ZESPÓŁ - WARTOŚCIĄ

Wierzymy, że oprócz technologii i dobrej strategii decydującym czynnikiem przewagi konkurencyjnej są ludzie = zespół. To on dał początek firmie przed laty, i to on nadal stanowi o jej przewadze konkurencyjnej. Potęga zespołu, jego wszechmocność i wiedza powodują, że Grupa SECO/WARWICK ciągle wyznacza trendy, a nie idzie utartym szlakiem.

Działamy na wszystkich kontynentach i oddajemy do dyspozycji globalny zespół ekspertów. Dzięki międzynarodowemu i doświadczonemu teamowi, wzajemnemu zrozumieniu, dialogowi i komunikacji oraz sprawnej wymianie informacji, spełniamy wysokie wymagania klientów.

750 ZATRUDNIONYCH OSÓB

DOSTĘPNOŚĆ NA 5 KONTYMENTACH

100 INŻYNIERÓW SERWISU

W 7 KRAJACH

60% KADRY TO INŻYNIEROWIE

PONAD 4000 ROZWIĄZAŃ

33 ŚREDNIA WIEKU

14% STANOWIĄ KOBIETY

KLIENCI W 70 KRAJACH

7 JĘZYKÓW, KTÓRYMI MÓWIMY

PARTNER NA GLOBALNĄ SKALĘ

- Oddziały międzynarodowe SECO/WARWICK
- Rozwiązania dostarczone przez SECO/WARWICK

SECO/WARWICK



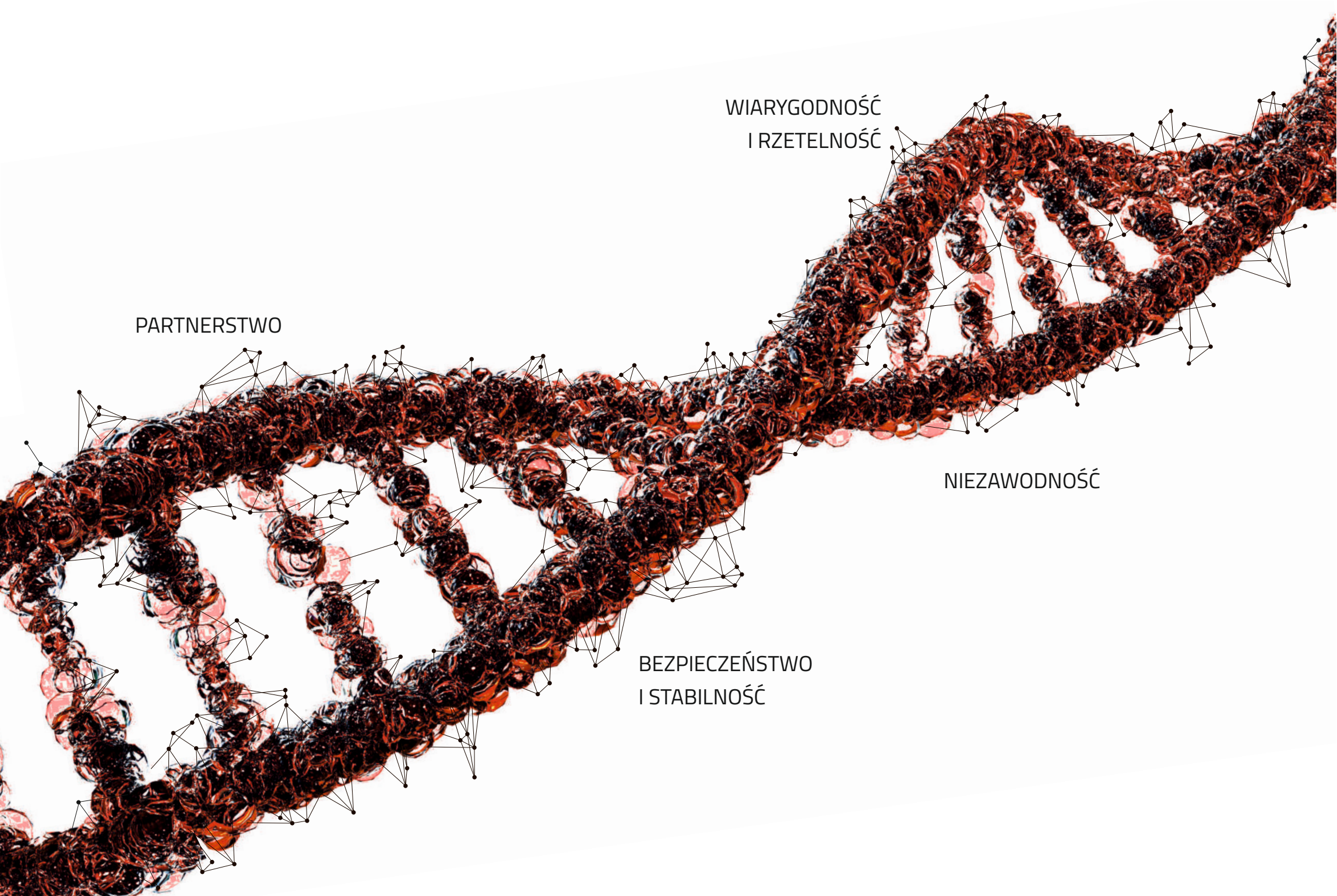
WARTOŚCI MAMY W DNA

Wartości SECO/WARWICK są jak DNA ludzkie. Powstały w momencie „poczęcia” firmy, z wizji i wartości jej założycieli. Tworzą łańcuch DNA, którego bazowym genotypem jest ROZWÓJ nasz i partnera. Posiada jednak zasadniczą różnicę, dzięki której może wprowadzać innowacje, wyrażając swoje wartości w nowych modelach biznesowych, projektach organizacyjnych i ofertach - ewoluuje i zmienia się w ciągu życia organizacji, wyraża się inaczej w zależności od środowiska.

W naturze, to genetyczna zgodność między dawcą a biorcą stanowi o sukcesie połączenia dwóch organizmów, w SECO/WARWICK sukces to umiejętność dopasowania własnego DNA wartości do strategii działania i rynku.

INNOWACYJNOŚĆ





WIARYGODNOŚĆ
I RZETELNOŚĆ

PARTNERSTWO

NIEZAWODNOŚĆ

BEZPIECZEŃSTWO
I STABILNOŚĆ

NASZE WARTOŚCI

SECO/WARWICK nie tylko tworzy, ale i rozwija technologie związane z obróbką cieplną i metalurgią próżniową. Jednak innowacyjność nie ograniczamy wyłącznie do tworzenia nowoczesnych pieców czy zaawansowanych technologicznie linii produkcyjnych.

INNOWACJĘ rozumiemy jako działania prowadzące do stworzenia nowych, lub ulepszonych produktów, procesów, technologii czy organizacji. Wiemy, że innowacja jest wszędzie, stąd chcemy by była widoczna w naszym myśleniu, podejściu i tworzeniu, w każdym miejscu na świecie, stanowisku i działaniu. Nawiązując relacje z naszymi klientami, dostawcami i pracownikami przede wszystkim myślimy o interesie tej drugiej strony. **PARTNERSTWO** jest więc dla nas wzajemnym zobowiązaniem opartym na szacunku i odpowiedzialności, a informację zwrotną traktujemy jako element naszego rozwoju, bo to on pozwala na **BEZPIECZEŃSTWO i STABILNOŚĆ** dostarczanych niezwodnych produktów. Lecz w łańcuch tworzenia są włączeni ludzie, którym chcemy zapewniać stabilności pracy i ciągłego rozwoju, a dla partnerów być przewidywalnymi i bezpiecznymi biznesowo w długiej perspektywie. Bo partnerów się nie zawodzi! Dlatego **NIEZAWODNOŚĆ** jest także jedną z naszych wartości. Nie zawadzimy jako ludzie, partnerzy i dostawcy technologii. Dzięki temu stajemy się **WIARYGODNI I RZETELNI**, a to jedna z kluczowych kwestii, z jakimi musi się zmierzyć globalna społeczność biznesowa.



NIEZAWODNOŚĆ

WIARYGODNOŚĆ I RZETELNOŚĆ

PARTNERSTWO

INNOWACJA

BEZPIECZEŃSTWO i STABILNOŚĆ



ODPOWIEDZIALNI SPOŁĘCZNIE

Bycie przedsiębiorcą nie ogranicza nas do sprzedaży produktów czy usług. Wspieramy inicjatywy podejmowane przez mieszkańców, pracowników i organizacje społeczne, które uważamy za słuszne i zgodne z naszymi wartościami i założeniami.

Biznes definiowany i reprezentowany przez SECO/WARWICK w ramach CSR to:

- + odpowiedzialność, w tym społeczna,
- + partnerstwo, wobec klientów, pracowników, społeczeństwa, rodzin,
- + rzetelność, w tym ta bliska (lokalna) i go otaczająca,
- + transparentność wewnętrzna i zewnętrzna,
- + spójność w działaniu, podejściu, myśleniu,
- + serce dla ludzi (rodziny) i środowiska.

Należy podkreślić, iż nasze działania są prowadzone nie tylko w odpowiedzi na prośby i apele organizacji pozarządowych, ale również osób indywidualnych i instytucji pożytku publicznego. Pracowniczy zespół CSR analizuje potrzeby różnych interesariuszy i wybiera inicjatywy, w które chcemy i powinniśmy być zaangażowani.



rzeczywistość

serce

transparentność

partnerstwo

odpowiedzialność

spójność



WSPIERAMY

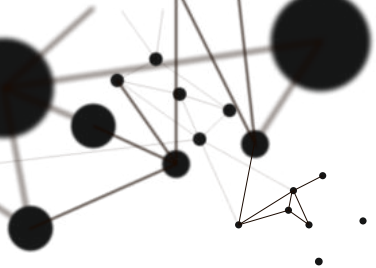
Wspieramy nie tylko społecznie. Wspieramy naszych klientów w zachowaniu ciągłości produkcji, bo jest ona priorytetem każdej firmy produkcyjnej. Każdemu użytkownikowi pieca przemysłowego zależy na ograniczeniu ryzyka awarii do minimum, a podniesieniu do maksimum pewności efektywnej pracy urządzeń.

Dlatego serwis pieców przemysłowych podzielony jest przez SECO/WARWICK na dwie zasadnicze grupy: tradycyjne usługi utrzymania, do których zaliczają się konserwacja reakcyjna i zapobiegawcza oraz usługi związane z możliwościami Przemysłu 4.0, a w nich konserwacja proaktywna i predykcyjna.



NOWA DEFINICJA
USŁUG SERWISOWYCH


SECO/WARWICK



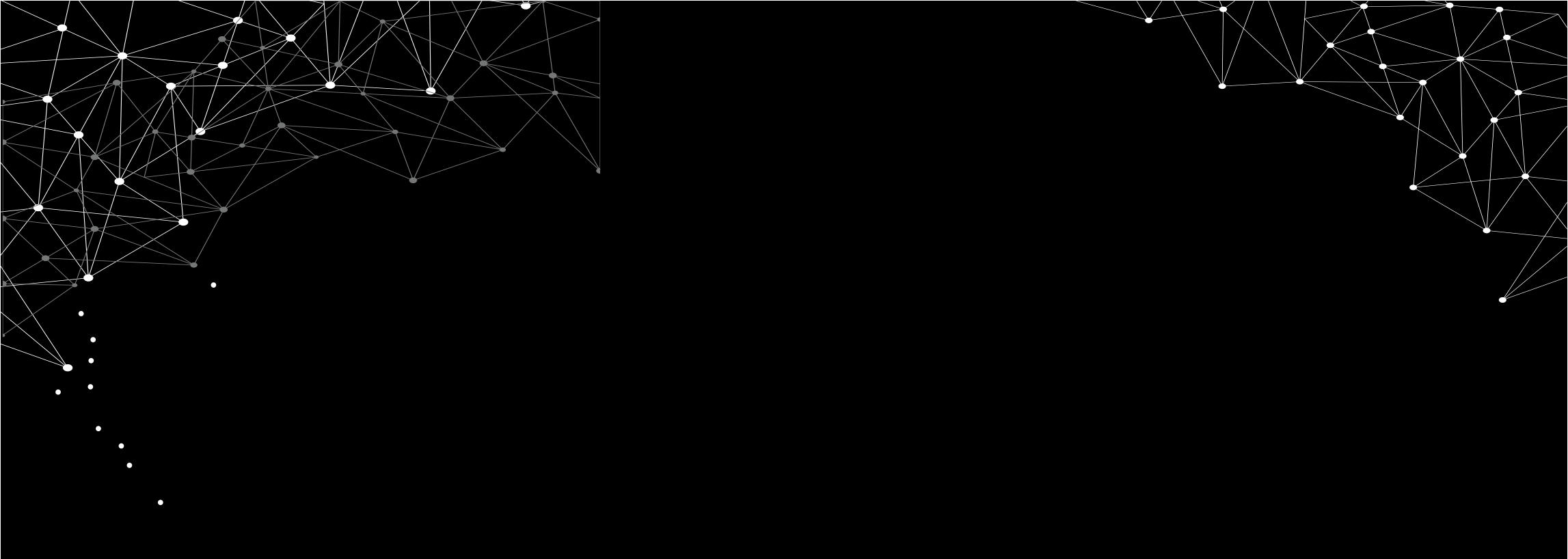
NA MIARĘ TWOICH POTRZEB

Znamy i rozumiemy urządzenia, dlatego serwis SECO/WARWICK zwiększa dostępność urządzeń za pomocą zautomatyzowanych procesów utrzymania ruchu oraz udziela wsparcia konstrukcyjnego i technologicznego przy remontach, modernizacjach i relokacjach. Przeprowadzamy także: inspekcje prewencyjne oraz wynikające z nich działania zapobiegawcze, naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne, przeglądy regularne i/lub okresowe, prace konserwacyjne, szkolenia obsługi.

Profesjonalne Usługi Serwisowe w wykonaniu SECO/WARWICK, to więcej niż naprawa w przypadku awarii. To reakcja, wsparcie, szybkość, dostępność, dialog, dyspozycyjność, gdzie nie ma znaczenia marka urządzenia. Doświadczenie zespołu serwisowego pozwala oferować kompleksowe usługi serwisowe pieców różnych marek.



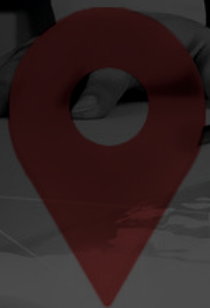
SECO/WARWICK bierze na siebie odpowiedzialność
za pracę urządzeń, zostawiając klientom czas
na planowanie strategiczne



Zespół serwisowy SECO/WARWICK to jakość, wiedza i doświadczenie, pozwalające na zarządzanie parkiem urządzeń do obróbki cieplnej w planowany i profesjonalny sposób.

Powszechne wyobrażenie pracy działu serwisu w formie brygady wzywanej do niesprawnego urządzenia nie jest już dłużej prawdziwe. Obecnie strategia serwisu jest całą dziedziną wiedzy, którą najlepsze firmy z rynku wdrażają na potrzeby swoich klientów. W pełni profesjonalne usługi serwisowe obejmują etapy technicznego projektowania lub modernizacji urządzeń, opracowania instrukcji użytkownika i służb utrzymania ruchu, zapewnienia dostępności pracy urządzenia na wymaganym poziomie (SLA), programów konserwacji, zaawansowanych technik prewencji i szybkiej reakcji w przypadku wystąpienia awarii. SECO/WARWICK wyznacza trendy w tej dziedzinie, wdrażając rozwiązania niedostępne powszechnie na rynku. Wykorzystując nowe technologie, oferuje dedykowane programy związane ze: zwiększeniem dostępności, zwiększeniem wydajności, redukcją kosztów.

Globalna obecność **Lokalna obsługa**



USA



Niemcy



Polska



Rosja

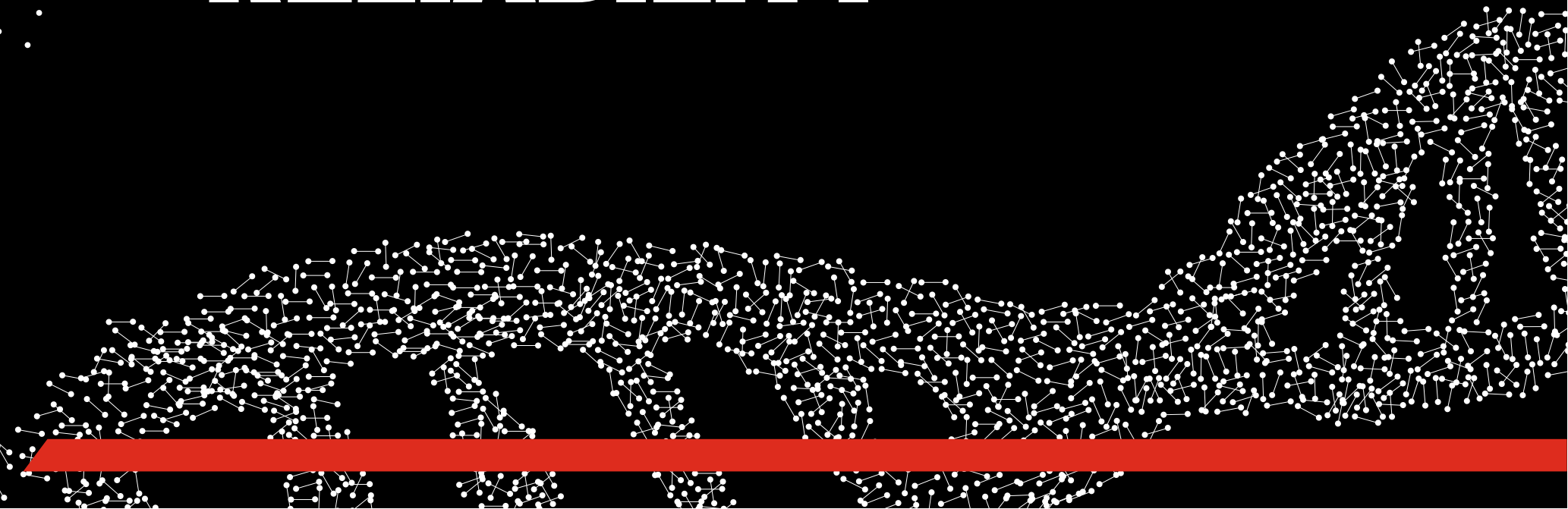


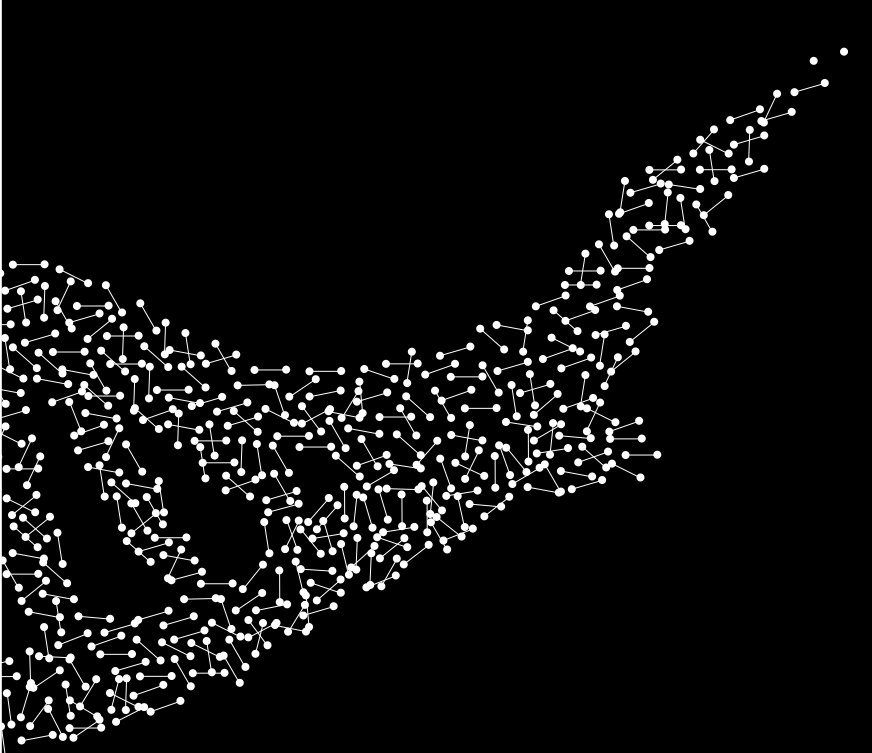
Indie



Chiny

INVENTION MEETS RELIABILITY





DNA SECO/WARWICK jest w każdym produkcie, rozwiązaniu, strategii, projekcie. Stanowi nie tylko jej wyróżnik i daje przewagę jej klientom.

To dzięki niemu, SECO/WARWICK jest liderem na rynku obróbki cieplnej metali, innowatorem, który wspólnie z licznymi instytutami badawczymi definiuje nowe rozwiązania, oferując urządzenia wraz z nowoczesną technologią, szyte na miarę potrzeb, możliwości i założeń. Sprawna logistyka, dostawa, montaż i rozruch urządzeń, serwis w każdym zakątku świata, szkolenia techniczne i technologiczne, międzynarodowy zespół ekspertów i specjalistów to wszystko wynika z potrzeby nieustannego rozwoju, rozwoju wpisanego w DNA od samego początku istnienia firmy i obecnego w każdym momencie i każdej myśli.

DNA SECO/WARWICK i zapisane w nim wartości sprawiają, że firma ciągle osiąga spiralny wzrost, że... **INVENTION MEETS RELIABILITY.**

INVENTION MEETS RELIABILITY

SECO/WARWICK

WWW.SECOWARWICK.COM