



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0981/2024

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

SECO/WARWICK S.A.

UL. SOBIESKIEGO 8, 66-200 ŚWIEBODZIN

Zakład produkcyjny: UL. ZACHODNIA 76, 66-200 ŚWIEBODZIN

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-3:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	23.12.2015	Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 20.12.2024 do/to 29.10.2027
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity:	30.10.2024		

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniu 26.11.2024 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 26.11.2024



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Adam Goreń

Warszawa, dn. 20.12.2024





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-3:2021

Nr CSW/0981/2024

Wydanie I z dnia 20.12.2024

1) Rodzaj wyrobów:

Zbiorniki ciśnieniowe; Zbiorniki bezciśnieniowe do magazynowania wody; Rurociągi technologiczne;
Konstrukcje stalowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 121, 131, 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 8.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Grzegorz Chełminiak IWE nr 00538/2009 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych
----------------	--

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 99637/CS/2024 z dnia 02.10.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-3:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 99637/CS/2024 z dnia 02.10.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-3:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Adam Goreń



UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-3:2021

No. CSW/0981/2024

Issue I of 20.12.2024

1) Type of products:

Pressure tanks; Non-pressurized water storage tanks; Technological pipelines; Steel structures

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 13445 Unfired pressure vessels

PN-EN 13480 Metallic industrial piping

PN-B-06200 Steel Construction - Conditions of execution and acceptance - Basic requirements

WUDT-UC Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT).
Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 121, 131, 135, 141.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1, 1.2, 8.1

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.

7) Welding coordination personnel:

Grzegorz Chelminiak IWE nr 00538/2009 is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 99637/CS/2024 of 02.10.2024 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-3:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 99637/CS/2024 of 02.10.2024 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-3:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Adam Goreń