



PROGRAM WARSZTATU

09:30 – 10:00

Przybycie uczestników

10:15 – 11:00

Podstawy badań TUS i SAT w obróbce cieplnej

- / znaczenie jednorodności temperatury w procesie
- / wymagania norm (AMS2750, NADCAP)
- / rola badań w zapewnieniu jakości

11:00 – 12:30

Praktyczne podejście do badań i pomiarów

- / przygotowanie pieca do badań
- / rozmieszczenie czujników i interpretacja wyników
- / identyfikacja odchyleń i ich przyczyn

12:30 – 13:15

Przerwa lunchowa

Czas na rozmowę i wymianę doświadczeń z uczestnikami oraz ekspertami

13:15 – 14:15

Diagnostyka problemów procesowych

- / analiza rozkładu temperatury
- / identyfikacja źródeł błędów
- / wpływ stanu technicznego pieca na wyniki

14:15 – 14:30

Przerwa kawowa

14:30 – 15:15

Optymalizacja i poprawa wyników TUS/SAT

- / działania korygujące
- / poprawa stabilności procesu
- / dobre praktyki przygotowania do audytów

15:15 – 15:45

Podsumowanie warsztatu

