



PROGRAM WARSZTATU

09:30 – 10:00	Przybycie uczestników
10:15 – 11:00	Podstawy pracy pieca próżniowego i kluczowe zjawiska procesowe / czym jest naciek i dlaczego jego kontrola ma znaczenie dla stabilności procesu / najczęstsze źródła nieszczelności i ich wpływ na pracę pieca / rola próżni w procesie obróbki cieplnej / wpływ eksploatacji (np. czasu otwarcia drzwi) na poziom próżni / znaczenie badań TUS i SAT w kontekście jakości i powtarzalności procesu
11:00 – 12:30	Podstawowe działania utrzymywane i praktyki serwisowe / kontrola i utrzymanie uszczelnień (m.in. uszczelki wargowe) / monitoring parametrów eksploatacyjnych (poziom i jakość oleju) / wymiana oleju i jej wpływ na sprawność układu / czyszczenie i kontrola zaworów (np. anti-stick back) / praktyczne podejście do nacieku oraz badań TUS/SAT
12:30 – 13:15	Przerwa lunchowa Czas na rozmowe i wymianę doświadczeń z uczestnikami oraz ekspertami
13:15 – 14:15	Diagnostyka pieca i kontrola kluczowych elementów systemu / kalibracja głowic próżniowych i jej znaczenie dla poprawnych wskazań / identyfikacja i obsługa punktów smarnych / inspekcja komory grzejnej / kontrola i czyszczenie dysz / wykrywanie i usuwanie zwarców oraz innych nieprawidłowości
14:15 – 14:30	Przerwa kawowa
14:30 – 15:15	Analiza przypadków, dobre praktyki i konsultacje eksperckie / omówienie rzeczywistych problemów eksploatacyjnych / rekomendowane praktyki serwisowe / sesja pytań i odpowiedzi – możliwość konsultacji indywidualnych przypadków
15:15 – 15:45	Podsumowanie warsztatu

